AL/2024/65/S-I

සියලු ම හිමිකම් ඇවිරිණි / முழுப் பதிப்புரிமையுடையது / All Rights Reserved]

ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව
இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம்
Department of Examinations, Sri Lanka

අධ්‍යයන පොදු සහතික පත්‍ර (උසස් පෙළ) විභාගය, 2024
கல்விப் பொதுத் தராதரப் பத்திர (உயர் தர)ப் பரீட்சை, 2024
General Certificate of Education (Adv. Level) Examination, 2024

ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදය I பொறியியற் தொழினுட்பவியல் I Engineering Technology I	65 S I	පැය දෙකයි இரண்டு மணித்தியாலம் Two hours

උපදෙස් :

- ✳ **සියලු ම** ප්‍රශ්නවලට පිළිතුරු සපයන්න.
- ✳ උත්තර පත්‍රයේ නියමිත ස්ථානයේ ඔබේ **විභාග අංකය** ලියන්න.
- ✳ උත්තර පත්‍රයේ පිටුපස දී ඇති උපදෙස් ද සැලකිල්ලෙන් කියවා පිළිපදින්න.
- ✳ **1** සිට **50** තෙක් වූ එක් එක් ප්‍රශ්නය සඳහා දී ඇති (1), (2), (3), (4), (5) යන පිළිතුරුවලින් **නිවැරදි හෝ ඉතාමත් ගැළපෙන හෝ** පිළිතුර තෝරාගෙන, එය **උත්තර පත්‍රයේ පිටුපස දැක්වෙන උපදෙස් පරිදි කතිරයකින් (×) ලකුණු කරන්න.**
- ✳ එක් ප්‍රශ්නයකට ලකුණු **01** බැගින් මුළු ලකුණු **50** කි.
- ✳ **වැඩසටහන් සම්පාදනය කළ නොහැකි ගණක යන්ත්‍ර භාවිතයට අවසර දෙනු ලැබේ.**

විභාග පත්‍ර-ප්‍රකාශනාරූඪීන් පුයෝජනය සඳහා පමණි

1. 15 pF ලෙස දක්වා ඇති ධාරිත්‍රකයක, ධාරිතාව වනුයේ,

(1) 15×10^{-15} F ය. (2) 15×10^{-12} F ය. (3) 15×10^{-9} F ය.
(4) 15×10^{-6} F ය. (5) 15×10^{-3} F ය.

2. ඉංජිනේරු ප්‍රමිති සහ පිරිවිතර පිළිබඳ පහත ප්‍රකාශ සලකා බලන්න.

A - නිෂ්පාදනයේ දී නාස්තිය සහ දෝෂ අවම කිරීම, ප්‍රමිති සහ පිරිවිතර මගින් තහවුරු කෙරේ.
B - ISO 9001(2015) යනු තත්ත්ව කළමනාකරණ පද්ධති සඳහා අදාළ පිරිවිතරයකි.
C - ලොව භාවිතයේ පවතින ප්‍රමිති අතර පරස්පරතා තිබිය හැකි ය.

ඉහත ප්‍රකාශ අතුරෙන්, නිවැරදි ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ වනුයේ,

(1) A පමණි. (2) B පමණි. (3) A සහ C පමණි.
(4) B සහ C පමණි. (5) A, B, සහ C යන සියල්ලම ය.

3. ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදය පිළිබඳ පහත ප්‍රකාශ සලකා බලන්න.

A - පරිගණකය නිර්මාණය කිරීම, ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදයේ හැරවුම් ලක්ෂ්‍යයක් ලෙස සැලකිය හැකි ය.
B - පරිගණක මෘදුකාංග ආශ්‍රයෙන් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලි නිරූපණය සහ සමාකරණය (simulation) ඔස්සේ වර්තමාන නිෂ්පාදන ක්ෂේත්‍රය නව දිශාවකට යොමුවෙමින් පවතියි.
C - අන්තර්ජාල පහසුකම් සැලසීම තුළින් ගෝලීය සැපයුම් ජාල, ශ්‍රී ලංකාවේ භාණ්ඩ හා සේවා සමග සම්බන්ධ කළ හැකි ය.

ඉහත ප්‍රකාශ අතුරෙන්, වඩාත් නිවැරදි ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ වනුයේ,

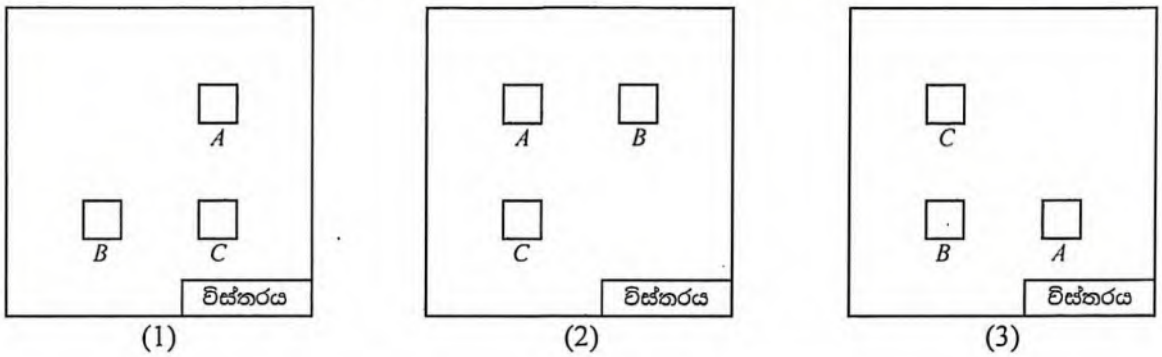
(1) A පමණි. (2) B පමණි. (3) A සහ C පමණි.
(4) B සහ C පමණි. (5) A, B, සහ C යන සියල්ලම ය.

4. නිෂ්පාදන චිත්‍ර කොටසක මානයක් ϕ 20.0 ± 0.1 mm ලෙස දක්වා ඇත. එමගින් අදහස් කරනුයේ, එම කොටසේ විෂ්කම්භය,

(1) 9.95 mm ට නොඅඩු සහ 10.05 mm ට නොවැඩි විය යුතු බව ය.
(2) 19.9 mm ට නොඅඩු සහ 20.1 mm ට නොවැඩි විය යුතු බව ය.
(3) 19.9 mm හෝ 20.1 mm විය යුතු බව ය.
(4) 39.8 mm ට නොඅඩු සහ 40.2 mm ට නොවැඩි විය යුතු බව ය.
(5) 39.9 mm ට නොඅඩු සහ 40.1 mm ට නොවැඩි විය යුතු බව ය.

0303000520114697

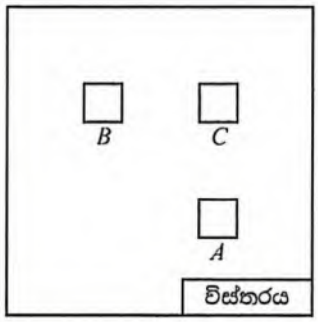
5. පළමු කෝණ ප්‍රක්ෂේපණ ක්‍රමය අනුව ඉංජිනේරු චිත්‍රයක් ඇඳීම සඳහා සකසන ලද නිවැරදි සැකැස්ම කුමක් ද?
(පහත රූපවල *A* මගින් ඉදිරි පෙනුම ද, *B* මගින් පැති පෙනුම ද, *C* මගින් සැලැස්ම ද දැක්වේ.)



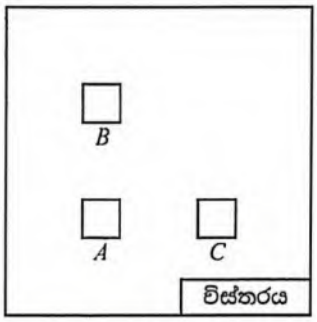
(1)

(2)

(3)



(4)



(5)

6. නිෂ්පාදන සහ ව්‍යාපාර සංවර්ධනය පිළිබඳ පහත ප්‍රකාශ සලකා බලන්න.

A - නව භාණ්ඩ හා සේවා වෙළඳපොළට එක් කිරීමට ව්‍යවසායකයින්ගේ දායකත්වය අත්‍යවශ්‍ය වේ.
B - නව සොයාගැනීම් සියල්ල භාණ්ඩයක් හෝ සේවාවක් ලෙස වෙළඳපොළට එක් වේ.
C - ව්‍යවසායකයින් තුළ ඇති පෞරුෂ ගතිලක්ෂණ තවදුරටත් සංවර්ධනය කළ හැකි ය.

ඉහත ප්‍රකාශ අතුරෙන්, නිවැරදි ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ වනුයේ,

(1) B පමණි. (2) A සහ B පමණි. (3) A සහ C පමණි.
(4) B සහ C පමණි. (5) A, B, සහ C යන සියල්ලම ය.

7. ශ්‍රී ලංකාව තුළ සිදුකරන ලද වෙළඳපොළ සමීක්ෂණයක දී පහත කරුණු අනාවරණය වී ඇත.

A - පුහුණු කළ හැකි ශ්‍රම බලකායක් ඇත.
B - දැනට පවත්නා තත්ත්වය යටතේ අළුත්වැඩියා කළ වාහන අමතර කොටස් සඳහා ඉල්ලුමක් පවතියි.
C - දැනට නිෂ්පාදන යන්ත්‍රෝපකරණ හිඟයක් පවතියි.
D - ක්ෂුද්‍ර ණය ලබාගැනීමේ පහසුකම් පැවතිය ද ඒවා ලබාගැනීම අසීරු ය.

ඉහත කරුණු අතුරෙන්, අළුත්වැඩියා කළ වාහන අමතර කොටස් ව්‍යාපාරයක් සඳහා,

(1) A අවස්ථාවක් ලෙස ද B ශක්තියක් ලෙස ද හඳුනාගත හැකි ය.
(2) A ශක්තියක් ලෙස ද C දුර්වලතාවයක් ලෙස ද හඳුනාගත හැකි ය.
(3) A අවස්ථාවක් ලෙස ද C තර්ජනයක් ලෙස ද හඳුනාගත හැකි ය.
(4) A ශක්තියක් ලෙස ද D දුර්වලතාවයක් ලෙස ද හඳුනාගත හැකි ය.
(5) A අවස්ථාවක් ලෙස ද D තර්ජනයක් ලෙස ද හඳුනාගත හැකි ය.

8. මහාමාර්ග පද්ධතියක මංතීරු සලකුණු කිරීම හා සම්බන්ධ පහත ප්‍රකාශ සලකා බලන්න.

A - මංතීරු සලකුණු කර ඇත්තේ උවදුරු අවම කිරීම මගින් අනතුරු අවදානම අවම කිරීමට ය.
B - මංතීරු සලකුණු කර ඇත්තේ අනතුරක් වීමේ හැකියාව අවම කිරීම මගින් අනතුරු අවදානම අවම කිරීමට ය.
C - මංතීරු සලකුණු කර තිබීමෙන් රියදුරන් හට උවදුරු ඉස්මතු කර පෙන්වීම සිදු කෙරේ.

ඉහත ප්‍රකාශ අතුරෙන්, නිවැරදි ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ වනුයේ,

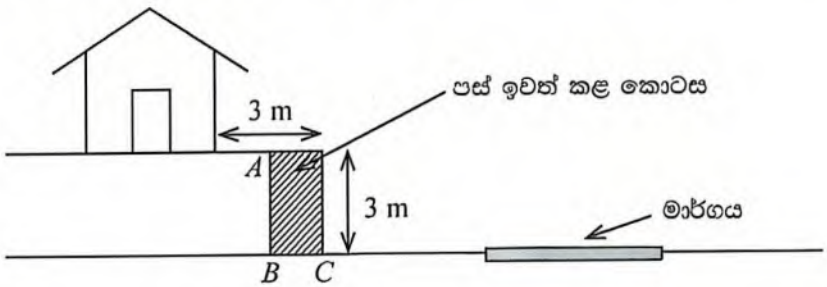
(1) A පමණි. (2) B පමණි. (3) A සහ C පමණි.
(4) B සහ C පමණි. (5) A, B, සහ C යන සියල්ලම ය.

[තුන්වැනි පිටුව බලන්න.

9. ගඩොල් බිත්තියක, 'බැඳුම' යනු,
(1) සන්තතික සිරස් කුස්තුර නොපිහිටන සේ ගඩොල් එළීම ය.
(2) ගඩොල් අතර පවතින බන්ධන ශක්තිමත් වන සේ ගඩොල් එළීම ය.
(3) වරි අතර සමාන පරතරයක් පවත්වාගෙන යන සේ ගඩොල් එළීම ය.
(4) සියලු වර්ගයේ සම්මත ගඩොල් කැබලිවලින් යුතු වන සේ ගඩොල් එළීම ය.
(5) ක්‍රමානුකූල බැමි රටාවකට බැඳෙන සේ ගඩොල් එළීම ය.

10. මාර්ගයක් සෑදීමේ දී පස් තල්ලු කිරීම, පස් පොළොව මත එකම මට්ටමින් අතුරා ගැනීම, සහ පස් තැලීම සඳහා භාවිත කරන යන්ත්‍ර අනුපිළිවෙළින් වනුයේ,
(1) බුල්ඩෝසරය, බැකෝ ලෝඩරය, සහ රෝලර් කම්පකය ය.
(2) බැකෝ ලෝඩරය, බුල්ඩෝසරය, සහ පෝකර් කම්පකය ය.
(3) ඈඳුම් පිරිකැණිය, එක්ස්කැවේටරය, සහ පෝකර් කම්පකය ය.
(4) එක්ස්කැවේටරය, මෝටර් ග්‍රේඩරය, සහ රෝලර් කම්පකය ය.
(5) බුල්ඩෝසරය, මෝටර් ග්‍රේඩරය, සහ රෝලර් කම්පකය ය.

● පහත රූපයේ දක්වා ඇති පරිදි, මහාමාර්ගයකට වඩා ඉහළ මට්ටමක පවතින ගොඩනැගිල්ලක් ඇත. එහි මාර්ගයට යාබද බිම් කොටසෙහි පස් කපා ඉවත් කර මාර්ගය හා සම මට්ටමට ගන්නා ලදී. ප්‍රශ්න අංක **11** සහ **12** සඳහා පිළිතුරු සැපයීමට මෙම රූපය යොදාගන්න.



11. බිම් කොටසෙහි පස් ඉවත් කිරීමෙන් ටික කලකට පසුව ගොඩනැගිල්ලේ දොර අසල බිත්තියේ පැළීම් සලකුණු දර්ශනය විය. මේ සඳහා විද්‍යාත්මක හේතුව විය හැක්කේ,
(1) ගොඩනැගිල්ල පිහිටි පසේ ඉසිලුම් හැකියාව අඩු වීම ය.
(2) ගොඩනැගිල්ල මගින් ඇති කරන තෙරපුමත් සමග පස් ඉවතට තල්ලු වීම ය.
(3) ගොඩනැගිල්ලේ බර නිසා එය පිහිටි පොළොව මතුපිට අසමතුලිත වීම ය.
(4) පස් ඉවත් කිරීම නිසා ගොඩනැගිල්ල මත ඇති කළ තෙරපුම වැඩි වීම ය.
(5) පස් ඉවත් කිරීම නිසා ගොඩනැගිල්ල මගින් ඇති කළ තෙරපුම වැඩි වීම ය.

12. ගොඩනැගිල්ලේ සිදුවන පැළීම් ව්‍යාප්ත වීම නතර කිරීමට ගත හැකි ක්‍රියාමාර්ගයක් වනුයේ,
(1) *BC* ආවරණය වන සේ තිරස් කොන්ක්‍රීට් අතළුවක් ඉදිකිරීම ය.
(2) *AB* ආවරණය වන සේ සිරස් කොන්ක්‍රීට් බැමමක් බැඳීම ය.
(3) *B* හරහා කොන්ක්‍රීට් තලාද කොටස් යෙදීම ය.
(4) *A* සහ *B* හරහා කොන්ක්‍රීට් තලාද යෙදීම ය.
(5) *AC* ඔස්සේ කොන්ක්‍රීට් තලාද කොටස් යෙදීම ය.

13. ගොඩනැගිල්ලක 'ජනෙල්' ස්ථානගත කිරීමේ දී සලකා බැලිය යුතු කරුණක් **නොවනුයේ,**
(1) සුළං දිශාව ය. (2) කාමරයේ ස්ථානගත වීම ය. (3) කාමරයේ ප්‍රමාණය ය.
(4) කාමරයේ බිත්ති ඝනකම ය. (5) හිරු එළිය ලැබෙන දිශාව ය.

14. ජල චක්‍රය හා සම්බන්ධ, උත්ස්වේදනය (Transpiration) යනු,
(1) ජලය, වර්ෂාව ලෙස ගුරුත්වය යටතේ කඩා හැලීමේ ක්‍රියාවලිය ය.
(2) ශාක මගින් ජලය වාෂ්ප ආකාරයෙන් පිට කිරීමේ ක්‍රියාවලිය ය.
(3) වර්ෂා ජලය, පාංශු ස්ථර හරහා පසට අවශෝෂණය වීමේ ක්‍රියාවලිය ය.
(4) වර්ෂා ජලය, ශාක පත්‍ර, අතු, සහ තෘණ මතට ඍජුව පතිත වීමේ ක්‍රියාවලිය ය.
(5) ජලය, වාෂ්ප අවස්ථාවේ සිට ද්‍රව අවස්ථාවට පරිවර්තනය වීමේ ක්‍රියාවලිය ය.

024697
02030005201146 97

15. පානීය ජලයේ **නොතිබිය** යුතු භෞතික ගුණයක් වනුයේ,

(1) ප්‍රමාණවත් කඨිනත්වයක් තිබීම ය. (2) කාමර උෂ්ණත්වයේ පැවතීම ය.
(3) උදාසීන රසයක් තිබීම ය. (4) විනිවිද පෙනීම ය.
(5) උදාසීන ගන්ධයක් තිබීම ය.

16. පල්දෝරු අපවහන පද්ධතියක තිබිය යුතු මූලික අවශ්‍යතා ලෙස සිසුවකු පහත කරුණු දක්වා ඇත.

A - පල්දෝරු නළ සඳහා යොදාගත හැකි නළවල අවම විෂ්කම්භය 100 mm විය යුතු ය.
B - ප්‍රධාන අපවහන නළයකට ශාඛා නළය සම්බන්ධ කිරීමේ දී සම්බන්ධයෙහි කෝණය අංශක 45 ට වඩා වැඩි වන සේ තැබිය යුතු ය.
C - අවහිරතාවක් ඇති විය හැකි යැයි අපේක්ෂා කරන සෑම තැනකට ම මනුබිලක් යොදාගත යුතු ය.

ඉහත කරුණු අතුරෙන්, නිවැරදි අවශ්‍යතාව/අවශ්‍යතා වනුයේ,

(1) B පමණි. (2) A සහ B පමණි. (3) A සහ C පමණි.
(4) B සහ C පමණි. (5) A, B, සහ C යන සියල්ලම ය.

17. පහත සඳහන් ලියකියවිලි සලකා බලන්න.

A - ගැටලු පත්‍රය
B - ලාභ/අලාභ ප්‍රකාශය
C - මිනුම් පත්‍රය

ඉහත ලියකියවිලි අතුරෙන්, ප්‍රමාණ සමීක්ෂකයකු භාවිත කරන ලියකියවිල්ල/ලියකියවිලි වනුයේ,

(1) A පමණි. (2) B පමණි. (3) A සහ C පමණි.
(4) B සහ C පමණි. (5) A, B, සහ C යන සියල්ලම ය.

18. ප්‍රමාණ බිල්පතක ඇතුළත් කර ඇති ලාභ ප්‍රතිශතය රඳා **නොපවතින** කරුණක් වනුයේ,

(1) බැංකු පොලී අනුපාතය ය. (2) ව්‍යාපෘතිය සම්බන්ධ ව ඇති අවධානම ය.
(3) ව්‍යාපෘතියේ කාල පරාසය ය. (4) රටක ඇති දේශපාලන ස්ථාවරත්වය ය.
(5) කම්කරුවන්ගේ වැටුප ය.

19. නගර දෙකක් අතර සෘජු දුර 48 km කි. පරිමාණයට අඳින ලද සිතියමක් මත, එම නගර දෙක අතර දුර 9.6 cm නම්, සිතියම අඳින ලද පරිමාණය කොපමණ ද?

(1) 1:50 (2) 1:500 (3) 1:5,000 (4) 1:50,000 (5) 1:500,000

20. මට්ටම් ගැනීමේ ක්‍රියාවලියකට අදාළ සම්පූර්ණ නොකරන ලද වගුවක් පහත දැක්වේ.

මට්ටම් ස්ථානය	පසු දර්ශන පාඨාංකය	අතරමැදි දර්ශන පාඨාංකය	පෙර දර්ශන පාඨාංකය	නැග්ම	බැස්ම	ඌනිත උස	විස්තරය
1	A					B	
2		1.5			1.0	C	
3			1.0	0.5		100.0	

වගුවෙහි A සහ B ස්ථානවලට ගැළපෙන අගයයන් පිළිවෙළින් වනුයේ,

(1) 0.5 m සහ 99.5 m ය. (2) 0.5 m සහ 100.5 m ය.
(3) 1.0 m සහ 100.5 m ය. (4) 1.5 m සහ 99.5 m ය.
(5) 1.5 m සහ 100.0 m ය.

21. බිම් මැනුම සහ මට්ටම් ගැනීම හා සම්බන්ධ ප්‍රකාශ කිහිපයක් පහත දැක්වේ.

A - බිම් මැනුමේ දී සහ මට්ටම් ගැනීමේ දී යම්කිසි ස්ථානයක නිරපේක්ෂ පිහිටීම සෙවීමට මිනුම් ගනු ලැබේ.
B - පූර්ණයේ සිට කොටසට මැනීම මගින් මැනුමේ දෝෂවල බලපෑම අවම කර ගත හැකි ය.
C - මට්ටම් ක්‍රියාවලියක් ආරම්භ කළ යුත්තේ පිල් ලකුණකින් හෝ තාවකාලික පිල් ලකුණකින් පමණි.

ඉහත ප්‍රකාශ අතුරෙන්, නිවැරදි ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ වනුයේ,

(1) A පමණි. (2) B පමණි. (3) A සහ C පමණි.
(4) B සහ C පමණි. (5) A, B, සහ C යන සියල්ලම ය.

[පස්වැනි පිටුව බලන්න.

22. තියඩොලයිට්ටු මැනුමක දී ලබාගත් මිනුම් කිහිපයක් පහත දැක්වේ.

මැනුම් රේඛාව	දිගංශය (අංශක)	දිග (m)
AB	090	10
BC	000	10
CD	270	20

ඉහත මිනුම් අනුව, A ස්ථානයට සාපේක්ෂව D ස්ථානය පිහිටා ඇත්තේ,

(1) උතුරු දිශාවෙනි.
(2) උතුරු සහ නැගෙනහිර දිශා අතර ය.
(3) උතුරු සහ බස්නාහිර දිශා අතර ය.
(4) දකුණු සහ නැගෙනහිර දිශා අතර ය.
(5) A හා සමපාතව ය.

23. ජව සාධකයෙහි අගය එක (1) වන විදුලි පරිපථයක් හා සම්බන්ධ පහත ප්‍රකාශ සලකා බලන්න.

A - ප්‍රභවයෙන් අවශෝෂණය කරගන්නා සම්පූර්ණ ශක්තිය ඵලදායී කාර්යයක් සඳහා යොදා ගනියි.
B - පරිපථය පූර්ණ වශයෙන් ප්‍රතිරෝධී විය හැකි ය.
C - ප්‍රේරක සහ ධාරිත්‍රක ප්‍රතිබාදන සමාන විය හැකි ය.

ඉහත ප්‍රකාශ අතුරෙන්, නිවැරදි ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ වනුයේ,

(1) A පමණි. (2) C පමණි. (3) A සහ B පමණි.
(4) B සහ C පමණි. (5) A, B, සහ C සියල්ලම ය.

24. ගෘහ විදුලි රැහැන් ස්ථාපනය කිරීමේ දී, ශේෂ ධාරා පරිපථ බිඳිනයක් (RCCB) භාවිතා කරනුයේ,

(1) විද්‍යුත් උපකරණ, අධිබැරවලින් ආරක්ෂා කර ගැනීමට ය.
(2) විද්‍යුත් උපකරණ, අධි වෝල්ටීයතාවන්ගෙන් ආරක්ෂා කර ගැනීමට ය.
(3) පරිශීලකයින්, විදුලි සැරවැදීමෙන් ආරක්ෂා කර ගැනීමට ය.
(4) විද්‍යුත් ස්ථාපනය, අකුණු සැරවැදීමෙන් ආරක්ෂා කර ගැනීමට ය.
(5) අලුත්වැඩියාවක දී විද්‍යුත් ස්ථාපනය සැපයුමෙන් වෙන් කරගැනීමට (isolate) ය.

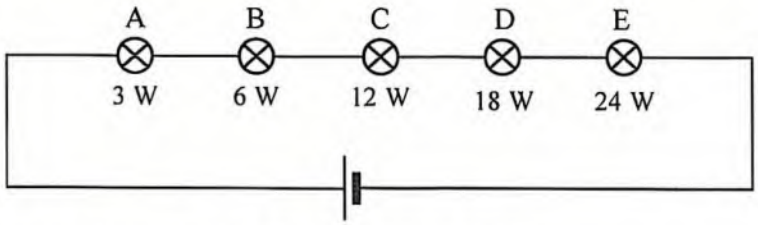
25. සරල ප්‍රතිරෝධක ධාරිත්‍රක (RC) පරිපථයක කාල නියතය (T) හා සම්බන්ධ පහත ප්‍රකාශ සලකා බලන්න.

A - R සහ C හි ගුණිතය කාල නියතයට සමාන වේ.
B - කාල නියතය, ධාරිත්‍රකයක් බිංදුවේ (0) සිට ප්‍රභව වෝල්ටීයතාවයෙන් 63% දක්වා ආරෝපණය වීමට ගතවන කාලය නිරූපණය කරයි.
C - ධාරිත්‍රකය සම්පූර්ණයෙන් ආරෝපණය වීමට ගතවන කාලය, කාල නියතය මෙන් පස් ගුණයකි.

ඉහත ප්‍රකාශ අතුරෙන්, නිවැරදි ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ වනුයේ,

(1) A පමණි. (2) B පමණි. (3) C පමණි.
(4) A සහ B පමණි. (5) A, B, සහ C සියල්ලම ය.

26. ප්‍රමත වෝල්ටීයතාව 12 V හා ක්ෂමතාවයන් පිළිවෙළින් 3 W, 6 W, 12 W, 18 W, සහ 24 W වන A, B, C, D, සහ E සූත්‍රිකා විදුලි බුබුළු පහක් 12 V සරල ධාරා ප්‍රභවයකට පහත දැක්වෙන පරිපථයෙහි ආකාරයට සම්බන්ධ කර ඇත.



ඉහත බුබුළු අතුරෙන් වැඩිම දීප්තියකින් දැල්වෙන බුබුල වනුයේ,

(1) A ය. (2) B ය. (3) C ය. (4) D ය. (5) E ය.

024697
0103000520114697

27. පරිපූර්ණ පරිණාමකයක ප්‍රාථමික එතුමේ පොටවල් 100 ක් ද ද්විතීයික එතුමේ පොටවල් 200 ක් ද ඇත. පරිණාමකයේ ප්‍රදාන (input) වෝල්ටියතාව 230 V ක් වේ.

ඉහත පරිණාමකය හා සම්බන්ධ පහත සඳහන් ප්‍රකාශ සලකන්න.

A - පරිණාමකයේ ප්‍රතිදාන වෝල්ටියතාව 460 V වේ.
B - ප්‍රාථමික සහ ද්විතීයික එතුම්වල ධාරාව සමාන වේ.
C - ප්‍රාථමික සහ ද්විතීයික එතුම්වල ජවයන් සමාන නොවේ.

ඉහත ප්‍රකාශ අතුරෙන්, නිවැරදි ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ වනුයේ,

(1) A පමණි. (2) B පමණි. (3) A සහ B පමණි.
(4) A සහ C පමණි. (5) A, B, සහ C සියල්ලම ය.

28. ප්‍රමත අගයන් 3.2 V/100 Ah වන කෝෂ 16 ක් ශ්‍රේණිගත ව සම්බන්ධ කර බැටරියක් සාදා එය ජාලයට සම්බන්ධ නොවූ (off-grid) සූර්ය පැනල පද්ධතියක භාවිත කිරීමට නියමිත ය.

ඉහත බැටරිය හා සම්බන්ධ පහත ප්‍රකාශ සලකා බලන්න.

A - බැටරියේ වෝල්ටියතාව 51.2 V වේ.
B - බැටරියේ ගබඩා කළ හැකි උපරිම ධාරිතාව 100 Ah වේ.
C - බැටරියෙන් ලබාගත හැකි උපරිම ජවය 5.12 kW වේ.

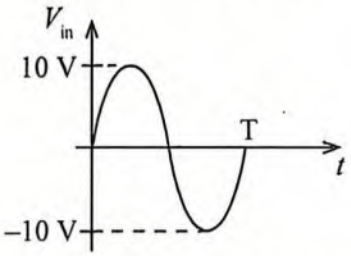
ඉහත ප්‍රකාශ අතුරෙන්, නිවැරදි ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ වනුයේ,

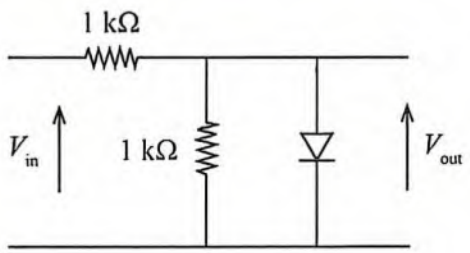
(1) A පමණි. (2) B පමණි. (3) A සහ B පමණි.
(4) A සහ C පමණි. (5) A, B, සහ C සියල්ලම ය.

29. නියත වේගයකින් ක්‍රියාකරන අඩු භාර වාහක පද්ධතියක් (conveyor system) සඳහා මෝටරයක් තෝරාගැනීමට ඇත. මෙම යෙදවුම සඳහා වඩාත් ම සුදුසු සරල ධාරා මෝටරය වනුයේ,

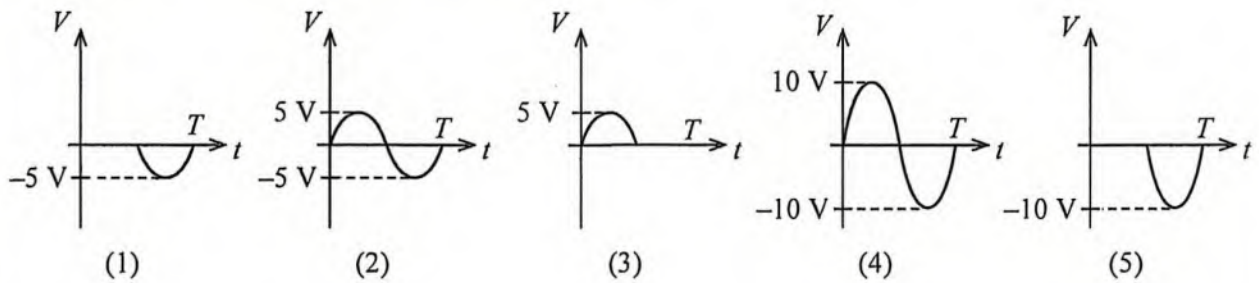
(1) ශ්‍රේණිගත මෝටරයයි.
(2) උපපථ මෝටරයයි.
(3) සංයුක්ත මෝටරයයි.
(4) ලේනකුඩු භ්‍රමක මෝටරයයි.
(5) එතුම් සහිත භ්‍රමක මෝටරයයි.

30. පහත දක්වා ඇති ප්‍රදාන සංඥාව (V_{in}) සහ පරිපූර්ණ ඩයෝඩයක් සහිත පරිපථය සලකා බලන්න.



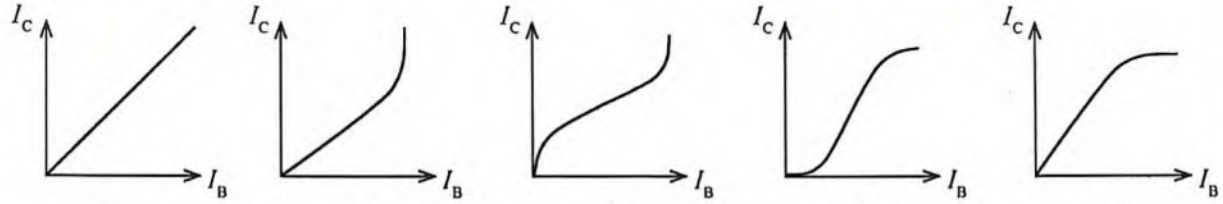


එහි ප්‍රතිදාන සංඥාව (V_{out}) දක්වෙන රූපසටහන කුමක් ද?



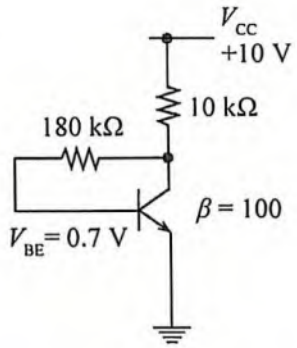
[ඉත්වැනි පිටුව බලන්න.

31. ට්‍රාන්සිස්ටරයක I_B සහ I_C අතර සම්බන්ධය වඩාත් හොඳින් නිරූපණය කරන ප්‍රස්තාරය කුමක් ද?



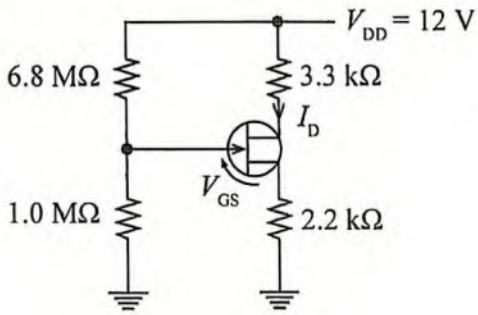
(1) (2) (3) (4) (5)

32. රූපයේ දක්වා ඇති ට්‍රාන්සිස්ටර වර්ධක පරිපථයේ නැඹුරුම් ලක්ෂ්‍යයේ (Q-point) දී පාදම ධාරාව (I_{BQ}), සංග්‍රාහක ධාරාව (I_{CQ}) සහ සංග්‍රාහකය හා විමෝචකය අතර වෝල්ටීයතාව (V_{CEQ}) පිළිවෙළින්,



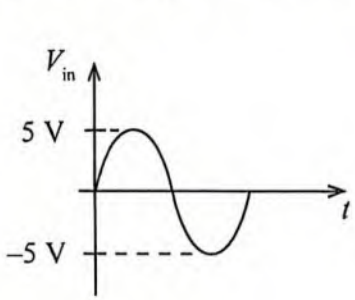
(1) 7.81 μA, 0.78 mA, සහ 2.11 V වේ.
(2) 7.81 μA, 0.78 mA, සහ 5 V වේ.
(3) 23.8 μA, 2.3 mA, සහ 2.11 V වේ.
(4) 23.8 μA, 2.3 mA, සහ 5 V වේ.
(5) 51.7 μA, 5.1 mA, සහ 5 V වේ.

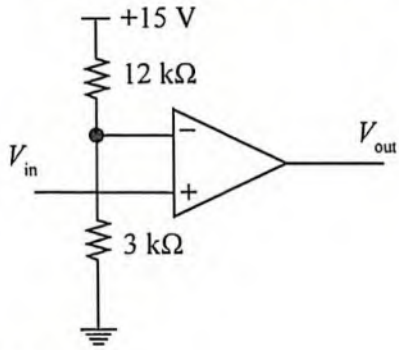
33. රූපයේ දක්වා ඇති පරිපථ සටහනෙහි ඇත්තේ සන්ධි ක්ෂේත්‍ර ආවරණ ට්‍රාන්සිස්ටරයක් (JFET) වර්ධකයක් ලෙස භාවිත වන අවස්ථාවකි. සොරොව් විභවය (V_D) 7 V නම්, සොරොව් ධාරාව (I_D) සහ ද්වාර හා ප්‍රභව අතර විභවය (V_{GS}) පිළිවෙළින්,



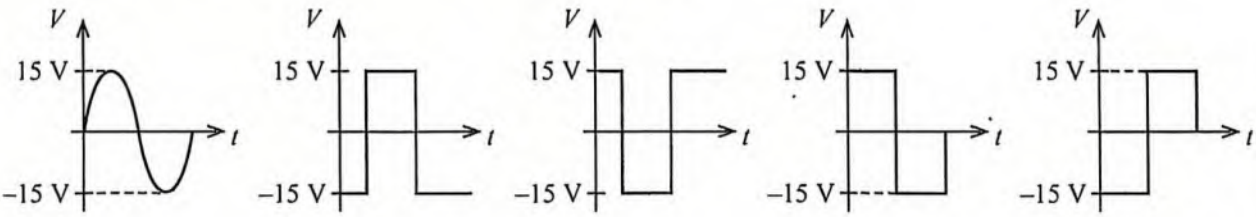
(1) 1.52 mA සහ –3.47 V වේ.
(2) 1.52 mA සහ –1.8 V වේ.
(3) 1.52 mA සහ 1.8 V වේ.
(4) 2.27 mA සහ –3.47 V වේ.
(5) 2.27 mA සහ 3.47 V වේ.

34. රූපයේ දක්වා ඇති ප්‍රදාන සංඥාව (V_{in}) සහ කාරකාත්මක වර්ධක පරිපථය සලකා බලන්න.



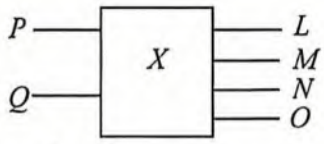


එහි ප්‍රතිදාන සංඥාව (V_{out}) දැක්වෙන රූපසටහන කුමක් ද?

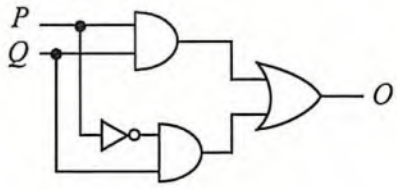


(1) (2) (3) (4) (5)

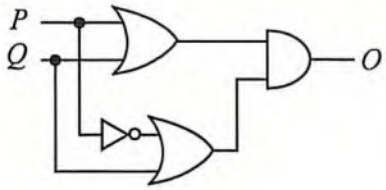
35. X යනු සංඛ්‍යාංක ඉලෙක්ට්‍රොනික පරිපථයකි. එහි P සහ Q යනු ප්‍රදානයන් වන අතර, L, M, N, සහ O යනු ප්‍රතිදානයන් වේ. PQ මගින් නිරූපණය කරන සංඛ්‍යාංක අගයෙහි වර්ගය $LMNO$ මගින් නිරූපණය කරයි. P යනු PQ ද්විමය සංඛ්‍යාවේ විශාලත ම ස්ථානීය අගය වන අතර L යනු $LMNO$ ද්විමය සංඛ්‍යාවේ විශාලත ම ස්ථානීය අගය යි.



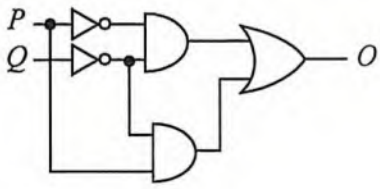
O ප්‍රතිදානය සඳහා යෝජිත පරිපථ තුනක් A, B සහ C මගින් දක්වා ඇත.



(A)



(B)

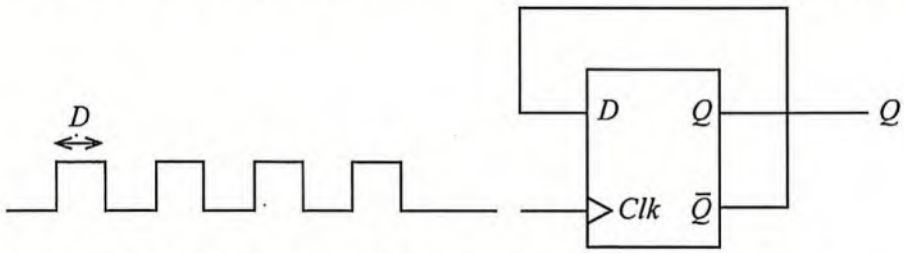


(C)

A, B සහ C පරිපථ අතුරෙන්, O ප්‍රතිදානය සඳහා සුදුසු පරිපථය/පරිපථ වනුයේ,

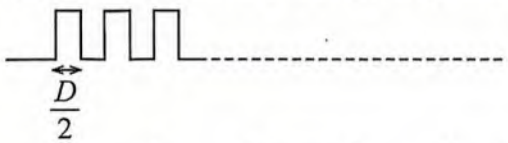
(1) A පමණි. (2) B පමණි. (3) C පමණි.
(4) A සහ B පමණි. (5) A සහ C පමණි.

36. D වර්ගයේ පිළිපොළක් (D-flip-flop) සහිත සංඛ්‍යාංක ඉලෙක්ට්‍රොනික පරිපථයක් රූපයේ දැක්වේ.



Q හි ප්‍රතිදාන සංඥාව වඩාත් ම හොඳින් නිරූපණය කරන රූප සටහන කුමක් ද?

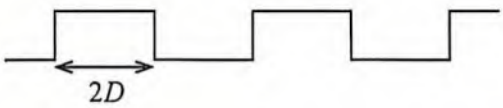
(1)



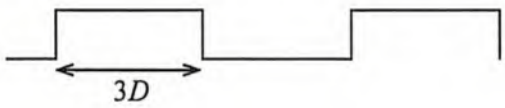
(2)



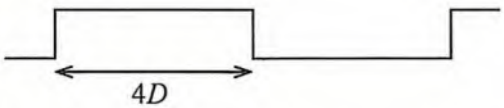
(3)



(4)



(5)



37. පොට ඇණයක් තද කිරීම සඳහා 15 cm දිග මිටක් සහිත රෙන්චියක් භාවිත කළ විට 100 N බලයක් එහි මිට කෙළවරෙහි යෙදිය යුතු ය. මේ සඳහා 45 cm වූ මිටක් සහිත රෙන්චියක් භාවිත කළහොත් එහි මිට කෙළවරෙහි යෙදිය යුතු බලය කොපමණ ද?

(1) $100 \times \frac{15}{45}$ N (2) $100 \times \frac{45}{15}$ N

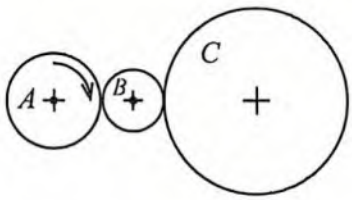
(3) $100 \times \left(\frac{(45+15)}{15}\right)$ N (4) $100 \times \left(\frac{(45+15)}{45}\right)$ N

(5) $100 \times \left(\frac{45}{(45+15)}\right)$ N

[නවවැනි පිටුව බලන්න.

38. රූපයේ දැක්වෙනුයේ පොරකටු දැතිරෝද එළැවුමක කොටසකි. මෙහි A, ප්‍රමත අගය 750 W/1200 rpm වූ විදුලි මෝටරයක් මගින් ධාවනය කෙරේ. A, B, සහ C වල දැති ප්‍රමාණයන් පිළිවෙළින් 50, 20 සහ 100 වේ. පොරකටු දැතිරෝද යුගලයක් අතර යාන්ත්‍රික කාර්යක්ෂමතාව 90% කි. රූපය පරිමාණයට ඇඳ නැත. C හි භ්‍රමණ වේගය සහ ප්‍රතිදාන ජවය පිළිවෙළින්,

(1) 600 rpm සහ 607.5 W වේ.
(2) 600 rpm සහ 675.0 W වේ.
(3) 2400 rpm සහ 607.5 W වේ.
(4) 2400 rpm සහ 675.0 W වේ.
(5) 3000 rpm සහ 675.0 W වේ.



39. පහත දී ඇති පොම්ප අතුරෙන් භ්‍රමක වර්ගයේ පොම්පයක් **නොවනුයේ** කුමක් ද?
(1) කේන්ද්‍රපසාරී පොම්පය (2) ගියර පොම්පය
(3) ඉස්කුරුප්පු පොම්පය (4) පිස්ටන් පොම්පය
(5) පෙති/තල පොම්පය

40. අභ්‍යන්තර දහන එන්ජිමක සම්පීඩන අනුපාතය 11:1 සහ සහන පරිමාව (clearance volume) 50 cm^3 වේ. මෙම එන්ජිමෙහි පිසදමන (swept volume) පරිමාව කොපමණ ද?
(1) 0.020 cm^3 (2) 0.022 cm^3 (3) 0.220 cm^3 (4) 500 cm^3 (5) 550 cm^3

41. දෙමං උත්ප්‍රේරක පරිවර්තකයක් තුළ සිදුවන ප්‍රතික්‍රියා පිළිබඳ පහත ප්‍රකාශ සලකා බලන්න.

A - නොදැවුණු හයිඩ්‍රොකාබන ප්‍රතික්‍රියාවට ලක්වේ.
B - කාබන් මොනොක්සයිඩ් ප්‍රතික්‍රියාවට ලක්වේ.
C - නයිට්‍රජන් ඔක්සයිඩ ප්‍රතික්‍රියාවට ලක්වේ.

ඉහත ප්‍රකාශ අතුරෙන්, නිවැරදි ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ වනුයේ,
(1) A පමණි. (2) C පමණි. (3) A සහ B පමණි.
(4) B සහ C පමණි. (5) A, B, සහ C සියල්ලම ය.

42. පහත සඳහන් ඉන්ධන අතුරෙන් ද්‍රව ඉන්ධනයක් **නොවනුයේ** කුමක් ද?
(1) ප්‍රොපේන් (2) පෙට්‍රල් (3) ජීව ඩීසල් (4) භූමිතෙල් (5) එතනෝල්

43. දිග 5,000 mm වූ ද පළල 3,000 mm වූ ද තිරස් ව පාවෙමින් ඇති පැතලි පතුලක් සහිත පාරුවක් මත 10,000 N බරැති මෝටර් රථයක් ඇත. පාරුවෙහි බර නොසලකා හැරිය හැකි නම්, එහි පතුල මත ජලය මගින් ඇති කරන පීඩනය SI සම්මත ඒකකවලින්,
(1) 1.25 වේ. (2) 2 වේ. (3) 3.33 වේ. (4) 667 වේ. (5) 1500 වේ.

44. ජනෙල් උළුවහු සඳහා යොදාගැනෙන ඇලුමිනියම් පැනල නිෂ්පාදනය සඳහා භාවිත කෙරෙන නිෂ්පාදන ශිල්පීය ක්‍රමය වනුයේ,
(1) ඇඹරීම (twisting) යි. (2) තැලීම (forging) යි.
(3) රෝල් කිරීම (rolling) යි. (4) නෙරවුම (extrusion) යි.
(5) ද්‍රව්‍ය ඉවත් කිරීම (material removal) යි.

45. පරිගණක ආශ්‍රිත (CNC) යන්ත්‍රයක් භාවිතයෙන් ලෝහ කොටසක් කපාගැනීමට අවශ්‍ය ව ඇත. මේ සඳහා, අවශ්‍ය ක්‍රමලේඛ සකස් කළ යුතු ය. ඒ හා සම්බන්ධ පහත ප්‍රකාශ සලකා බලන්න.

A - යන්ත්‍රයේ යතුරු පුවරුවක් ඇති අතර, එය භාවිතයෙන් ක්‍රමලේඛ යන්ත්‍රයට කැවිය හැකි ය.
B - ක්‍රමලේඛ ලිවීම සඳහා සුවිශේෂී මෘදුකාංග ඇති අතර, එමගින් ක්‍රමලේඛ ස්වයංක්‍රීය ව ජනනය කොට යන්ත්‍රයට කැවිය හැකි ය.
C - අදාළ ක්‍රමලේඛ පරිගණකය මගින් සකස් කළ හැකි අතර, එම ක්‍රමලේඛ යන්ත්‍රයට කැවිය හැකි ය.

ඉහත ප්‍රකාශ අතුරෙන්, නිවැරදි ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ වනුයේ,
(1) A පමණි. (2) A සහ B පමණි. (3) A සහ C පමණි.
(4) B සහ C පමණි. (5) A, B, සහ C සියල්ලම ය.

46. මිනුම් උපකරණ පිළිබඳ පහත ප්‍රකාශ සලකා බලන්න.

A - මයික්‍රොමීටර ඉස්කුරුප්පු ආමානය යනු රේඛීය මිනුම් උපකරණයකි.
B - සම්ප්‍රදායික ඇමීටරය යනු සංවේදක සහ පාරනායක සහිත මිනුම් උපකරණයකි.
C - ව'නියර් කැලිපරයක මූලාංක දෝෂය ශෝධනය කිරීමට සෑමවිට ම මූලාංක දෝෂය ලබාගත් මිනුමෙන් අඩු කළ යුතු ය.

ඉහත ප්‍රකාශ අතුරෙන්, වඩාත් නිවැරදි ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ වනුයේ,

(1) A පමණි. (2) B පමණි. (3) A සහ B පමණි.
(4) A සහ C පමණි. (5) A, B, සහ C සියල්ලම ය.

47. නිෂ්පාදන කටයුතු සඳහා යොදාගැනෙන ද්‍රව්‍ය පිළිබඳ පහත ප්‍රකාශ සලකා බලන්න.

A - යන්ත්‍ර කොටස් නිපදවීම සඳහා ලෝහ මෙන් ම අලෝහ ද බහුලව භාවිතා කෙරේ.
B - ශුද්ධ ලෝහවල ඒවාට ආවේණික දුබලතා ඇති නිසා යන්ත්‍ර කොටස් සඳහා යොදා නොගැනේ.
C - කාබන් සහිත වානේ, ෆෙරස් ලෝහයක් වශයෙන් වර්ගීකරණය කළ නොහැකි ය.

ඉහත ප්‍රකාශ අතුරෙන්, නිවැරදි ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ වනුයේ,

(1) A පමණි. (2) A සහ B පමණි. (3) A සහ C පමණි.
(4) B සහ C පමණි. (5) A, B, සහ C සියල්ලම ය.

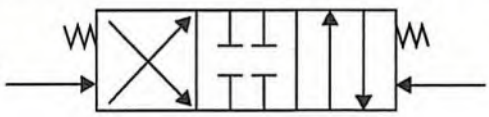
48. මෝටර් රථ සිසිලන පද්ධතියක් තුළ එතිලීන් ග්ලයිකෝල් සහ ජලය 60:40 මිශ්‍රණයක් යොදාගැනීම පිළිබඳ පහත ප්‍රකාශ සලකා බලන්න.

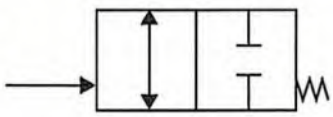
A - හිමාංකය, 0 °C ට වඩා පහළ අගයකට ගෙන ආ හැකි ය.
B - සිසිලකාරක ද්‍රවයේ උෂ්ණත්වය, 60 °C ට වඩා ඉහළ නොයනු ඇත.
C - විකිරකය මලකෑම අවම කරගත හැකි ය.

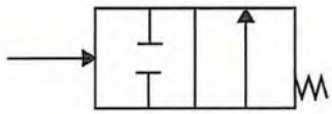
ඉහත ප්‍රකාශ අතුරෙන්, නිවැරදි ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ වනුයේ,

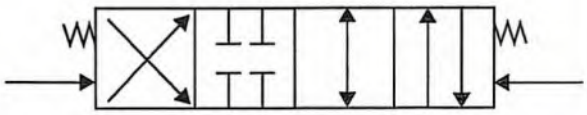
(1) A පමණි. (2) B පමණි. (3) A සහ C පමණි.
(4) B සහ C පමණි. (5) A, B, සහ C සියල්ලම ය.

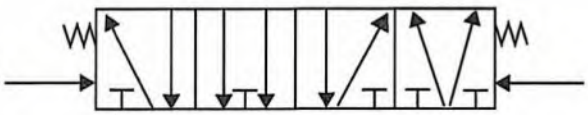
49. 4/3 දිශානති පාලන කපාටයක් දැක්වෙන රූපසටහන කුමක් ද?

(1) 

(2) 

(3) 

(4) 

(5) 

50. පහත සඳහන් ප්‍රකාශ අතුරෙන්, සෘණ අග්‍රය වාහනයේ සැකිල්ලට සම්බන්ධ කර ඇති 12 V ඊයම් අම්ල බැටරියක නඩත්තුව හා සම්බන්ධ **වැරදි** ප්‍රකාශය කුමක් ද?

(1) විද්‍යුත් විච්ඡේද්‍යයේ මට්ටම නිරතුරුව පරීක්ෂා කර බලා මදිපාඩුව ආස්‍රැත ජලය යොදා පිරවිය යුතු ය.
(2) විටින් විට ද්‍රවමානය භාවිතයෙන් බැටරියේ ආරෝපණ තත්ත්වය පරීක්ෂා කළ යුතු ය.
(3) සාමාන්‍ය ආරෝපණ වෝල්ටීයතාව දළ වශයෙන් 14 V පමණ වේ.
(4) අධිවිසර්ජන ආමානයක් භාවිතයෙන් දෝෂ සහිත බැටරි පරීක්ෂා කළ හැකි ය.
(5) විද්‍යුත් රැහැන් විසන්ධි කිරීමේ දී, ධන අග්‍රය පළමුව විසන්ධි කළ යුතු ය.

* * *

AL/2024/65/S-II

සියලු ම හිමිකම් ඇවිරිණි / முழுப் பதிப்புரிமையுடையது / All Rights Reserved]

ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව
இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம்
Department of Examinations, Sri Lanka

අධ්‍යයන පොදු සහතික පත්‍ර (උසස් පෙළ) විභාගය, 2024
கல்விப் பொதுத் தராதரப் பத்திர (உயர் தர)ப் பரீட்சை, 2024
General Certificate of Education (Adv. Level) Examination, 2024

ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදය	II
பொறியியற் தொழினுட்பவியல்	II
Engineering Technology	II

65 S II

පැය තුනයි மூன்று மணித்தியாலம் Three hours	අමතර කියවීම් කාලය - මිනිත්තු 10 යි மேலதிக வாசிப்பு நேரம் - 10 நிமிடங்கள் Additional Reading Time - 10 minutes

අමතර කියවීම් කාලය ප්‍රශ්න පත්‍රය කියවා ප්‍රශ්න තෝරා ගැනීමටත් පිළිතුරු ලිවීමේදී ප්‍රමුඛත්වය දෙන ප්‍රශ්න සංවිධානය කර ගැනීමටත් යොදාගන්න.

විභාග අංකය : .....

උත්තර පත්‍ර පරීක්ෂකවරුන්ගේ භාවිතය සඳහා පමණි

වැදගත් :

* මෙම ප්‍රශ්න පත්‍රය **A, B, C** සහ **D** යනුවෙන් කොටස් **හතරකින්** යුක්ත වේ. කොටස් හතරට ම නියමිත සම්පූර්ණ කාලය **පැය තුනකි.**

* **ක්‍රමලේඛනය කළ නොහැකි ගණක යන්ත්‍ර භාවිතයට අවසර දෙනු ලැබේ.**

A කොටස - වනුහගත රචනා
(පිටු 2 - 9)

සියලු ම ප්‍රශ්නවලට පිළිතුරු **මෙම ප්‍රශ්න පත්‍රයේ ම** සපයන්න. ඔබේ පිළිතුරු මෙම ප්‍රශ්න පත්‍රයේ ඉඩ සලසා ඇති තැන්වල ලිවිය යුතු ය. මේ ඉඩ ප්‍රමාණය පිළිතුරු ලිවීමට ප්‍රමාණවත් බව ද දීර්ඝ පිළිතුරු බලාපොරොත්තු **නොවන** බව ද සලකන්න.

B, C සහ D කොටස් - රචනා
(පිටු 10 - 15)

රචනා ප්‍රශ්න පත්‍රය ප්‍රශ්න **හයකින්** සමන්විත වේ. එක් කොටසකින් අවම වශයෙන් එක් ප්‍රශ්නය බැගින් තෝරාගෙන ප්‍රශ්න **හතරකට** පමණක් පිළිතුරු සපයන්න. මේ සඳහා සපයනු ලබන කඩදාසි පාවිච්චි කරන්න.

සම්පූර්ණ ප්‍රශ්න පත්‍රයට නියමිත කාලය අවසන් වූ පසු **A, B, C** සහ **D** කොටස් **එක් පිළිතුරු පත්‍රයක් වන සේ**, **A** කොටස උඩට තිබෙන පරිදි අමුණා, විභාග ශාලාධිපතිට භාර දෙන්න.

පරීක්ෂකවරුන්ගේ ප්‍රයෝජනය සඳහා පමණි

65 - ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදය II		
කොටස	ප්‍රශ්න අංක	ලැබූ ලකුණු
A	1	
	2	
	3	
	4	
B	5	
	6	
C	7	
	8	
D	9	
	10	
එකතුව		

	එකතුව
ඉලක්කමෙන්	
අකුරෙන්	

සංකේත අංක සහ අත්සන

උත්තර පත්‍ර පරීක්ෂක 1	
උත්තර පත්‍ර පරීක්ෂක 2	
ලකුණු පරීක්ෂා කළේ	
අධීක්ෂණය කළේ	

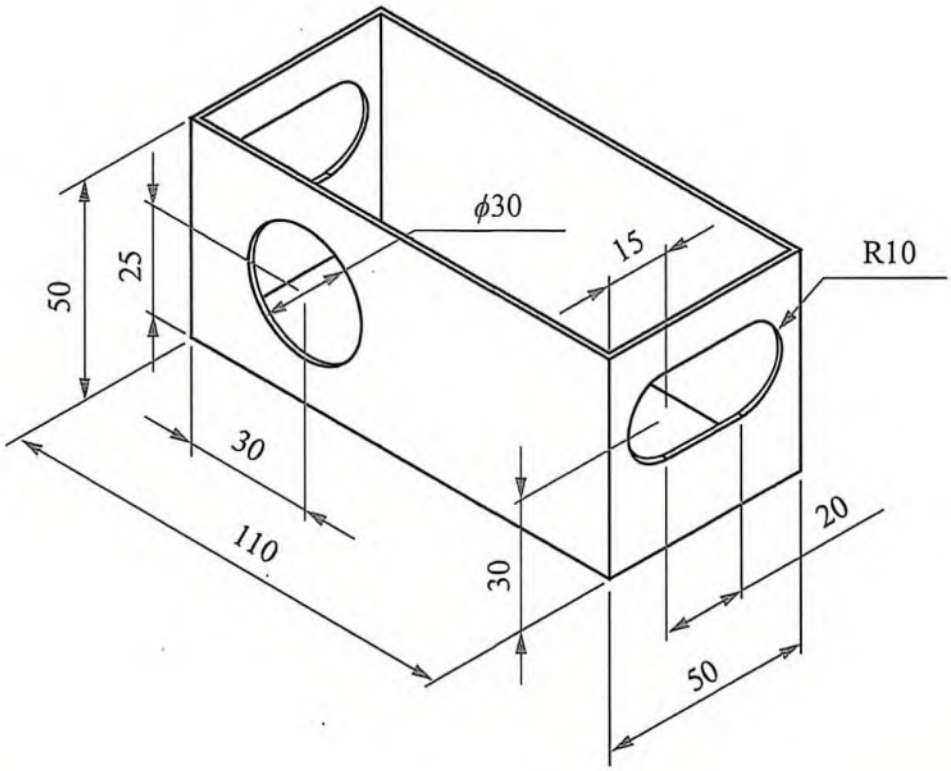
0303000520114699

A කොටස - ව්‍යුහගත රචනා

ප්‍රශ්න **හතරට** ම පිළිතුරු **මෙම ප්‍රශ්න පත්‍රයේ** ම සපයන්න.
(එක් එක් ප්‍රශ්නය සඳහා නියමිත ලකුණු ප්‍රමාණය **75** කි.)

පරීක්ෂක භාවිතය සඳහා පමණි

1. පහත දැක්වෙනුයේ 1 mm ඝනකම ගැල්වනීකෘත වානේ තහඩුවකින් නිෂ්පාදනය කර ඇති පියන රහිත කුහර පෙට්ටියක ත්‍රිමාණ රූපයකි. දී ඇති මිනුම්වලට අනුව, **ජ්‍යාමිතික උපකරණ කට්ටලය** භාවිත කර, සපයා ඇති කොටු දැල් පත්‍රිකාව තුළ ඉහත පෙට්ටිය නිෂ්පාදනය කිරීමට අවශ්‍ය වන **විකසන රූපය** අඳින්න. භාවිත කළ යුතු පරිමාණය 1:1 කි. සපයා ඇති කොටු දැල් පත්‍රිකාවේ කුඩා කොටුවක් 5 mm × 5 mm ලෙස සලකන්න. පෙට්ටිය නිෂ්පාදනය කිරීම සඳහා අවශ්‍ය **අවම මාන ගණන** ලකුණු කරන්න. විකසනය කොටු දැල් පත්‍රිකාව තුළ **නිවැරදි ව ස්ථානගත කිරීම අනිවාර්යය** වේ. මෙහි සියලු ම මිනුම් මිලිමීටරවලිනි. නැවුම් වාසි සහ ඇලවුම් වාසි නොසලකා හරින්න.

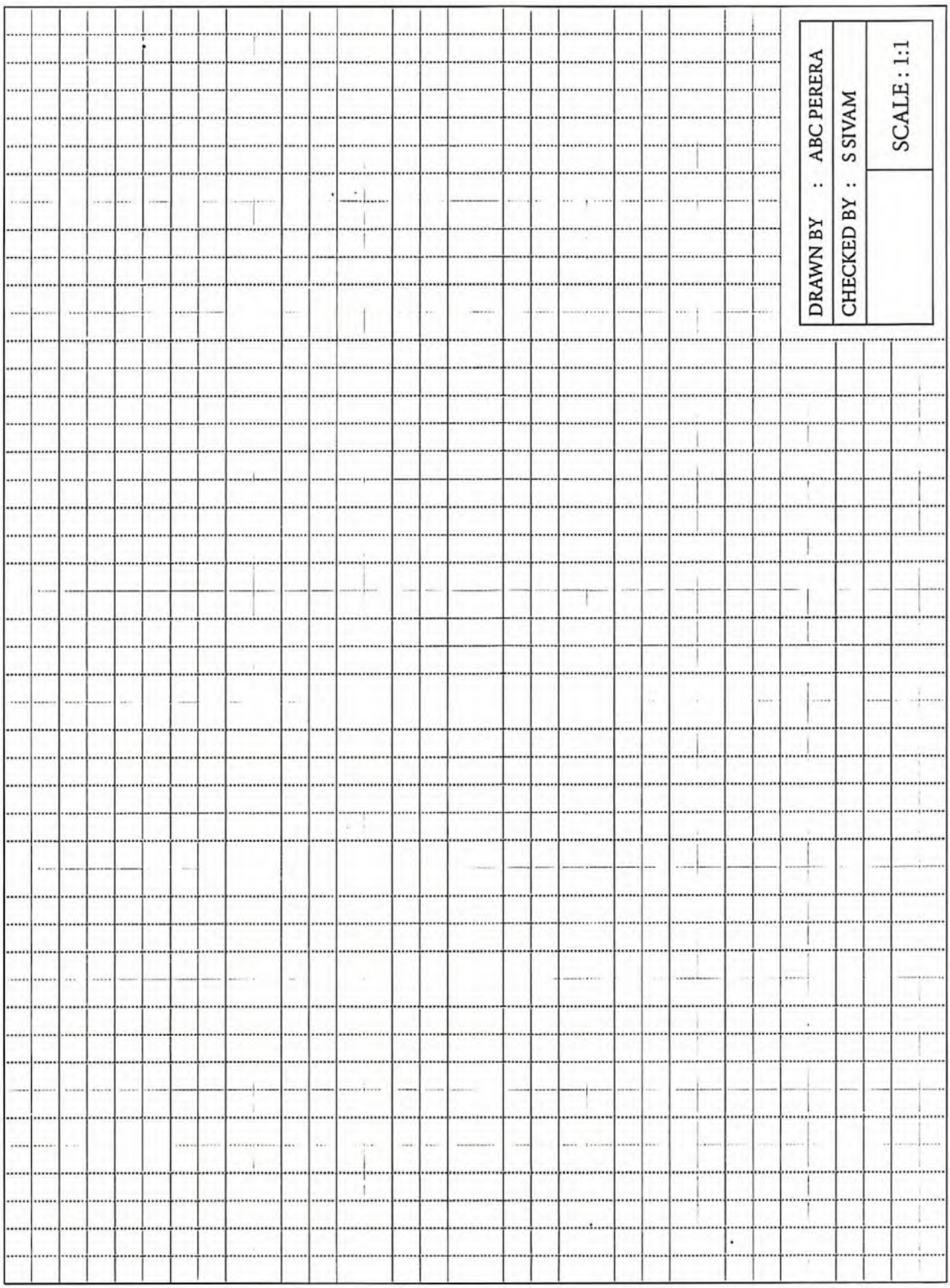


(මෙම රූපය පරිමාණයට ඇඳ නැත.)

(ලකුණු 75යි.)

Q. 1

75

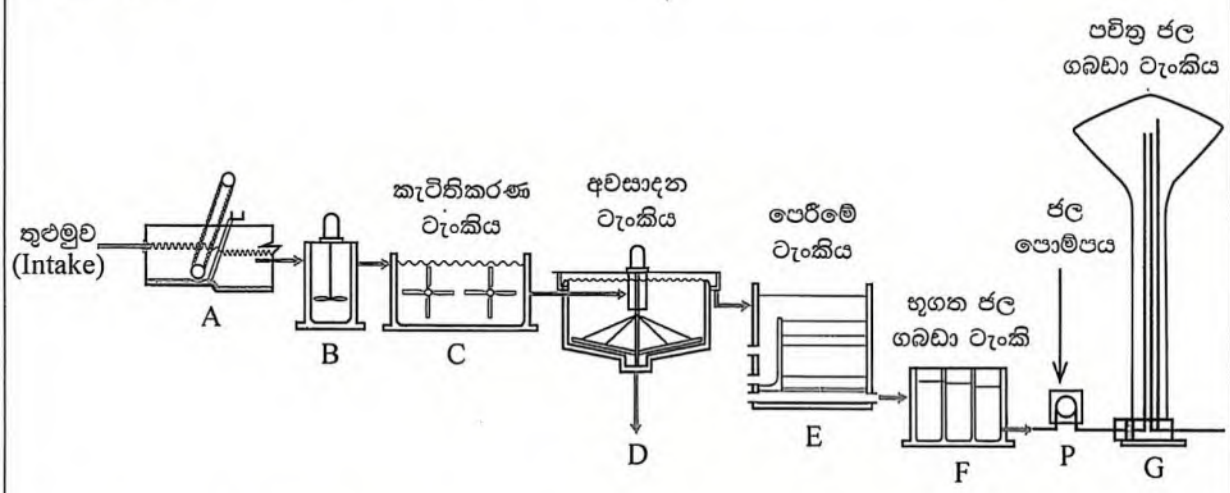


024699

0203000520114699

ලකුණ නිරීක්ෂක පිසිවක් පමණ ලියන්න

2. තදාසන්න ප්‍රදේශයකට පානීය ජලය සැපයීම සඳහා ජල පවිත්‍රාගාරයක් ඉදිකිරීමට යෝජනා වී ඇත. මෙම ප්‍රදේශයේ මුළු ජනගහනය 20,000 ක් වේ. යෝජිත ජල පවිත්‍රාගාරයේ ප්‍රධාන ඒකක පහත රූපසටහනේ දක්වා ඇත.



(*a*) 'A' අකුරින් නිරූපණය වන ඒකකයේ නම සහ එහි ප්‍රධානත ම කාර්යය සඳහන් කරන්න.

(1) ඒකකයේ නම : .....

(ලකුණු 05යි.)

(2) ප්‍රධානත ම කාර්යය : .....

.....

(ලකුණු 05යි.)

(*b*) 'B' හි දී කැටිකාරකයක් (coagulant) ලෙස ඇලම් (Alum) භාවිත කරනු ලැබේ. මෙහි දී ජලයේ අවලම්බිත අංශු, කැටිති බවට පත් කර (floculation) අවසාදන ටැංකිය පතුලේ අවසාදනය (settle) කෙරේ. මෙම කැටිතිකරණ ක්‍රියාවලිය විද්‍යාත්මක ව පැහැදිලි කරන්න.

.....

.....

.....

(ලකුණු 10යි.)

(*c*) ඉහත පවිත්‍ර ජල ගබඩා ටැංකියේ (G) ධාරිතාව මුළු ජනගහනය සඳහා අවම වශයෙන් දින 2 ක පරිභෝජනයට ප්‍රමාණවත් විය යුතු ය. දිනකට එක් පුද්ගලයකු විසින් පරිභෝජනය කරනු ලබන ජල පරිමාව ලීටර 120 ක් ලෙස ද, ජලය බෙදාහැරීමේ දී ජලනළවලින් සිදු වන අපතේ යාම 30% ක් ලෙස ද, සලකා පවිත්‍ර ජල ගබඩා ටැංකියේ ධාරිතාව ගණනය කරන්න.

.....

.....

.....

(ලකුණු 20යි.)

(*d*) යම් මැනුම් රේඛාවකට සාපේක්ෂ ව ඉහත පවිත්‍ර ජල ගබඩා ටැංකියෙහි (G) පිහිටීම සෙවීම සඳහා මිනුම් ගැනීමට යොදා ගත හැකි අනුලම්බ වර්ග **දෙක** සඳහන් කරන්න.

(1) .....

(2) .....

(ලකුණු 05 × 2 = 10යි.)

[පස්වැනි පිටුව බලන්න.

ලකුණ නිරමය සිසිවක් නො ලියන්න

(e) ඉහත පවිත්‍ර ජල ගබඩා ටැංකියට (G) ජලය සැපයීම සඳහා විදුලියෙන් ක්‍රියාකරන ජල පොම්පයක් (P) යොදවා ඇත. මෙම පොම්පය අධික ලෙස රත්වීම වැළැක්වීමට උෂ්ණත්ව සංවේදී ස්විචයක් (T) භාවිතා වේ. මෙම ස්විචය අධික උෂ්ණත්වයක දී "තාර්කික 1" ලෙස ද අඩු උෂ්ණත්වයන්වල දී "තාර්කික 0" ලෙස ද ප්‍රතිදානය ලබා දේ. ඊට අමතර ව, මෙම ටැංකිය පිටාරයාම වැළැක්වීමට ජල මට්ටමට සංවේදී ස්විචයක් (W) යොදවා ඇත. මෙම ස්විචය පිටාර ජල මට්ටමේ දී "තාර්කික 1" ලෙස ද පහළ ජල මට්ටම්වල දී "තාර්කික 0" ලෙස ද ප්‍රතිදානය ලබා දේ. මෙම පොම්පය, අධික උෂ්ණත්වයක දී හෝ ටැංකිය පිටාර ගැලීමට ආසන්න වන අවස්ථාවේ දී හෝ ක්‍රියා විරහිත විය යුතු ය.

(i) පොම්පයේ ක්‍රියාකාරීත්වය "තාර්කික 1" ලෙස ගෙන, එහි ක්‍රියාකාරීත්වයට අදාළ සත්‍යතා වගුව පිළියෙළ කරන්න.

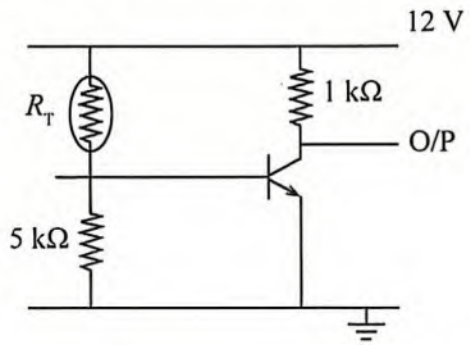
W	T	P

(ලකුණු 05යි.)

(ii) ඉහත සත්‍යතා වගුවට අදාළ ද්වාර පරිපථය ඇඳ දක්වන්න.

(ලකුණු 05යි.)

(iii) ඉහත උෂ්ණත්ව සංවේදී ස්විචය (T) සඳහා පහත විද්‍යුත් පරිපථය යෙදීමට යෝජනා විය. මෙම පරිපථයේ තර්මිස්ටරයේ ප්‍රතිරෝධය (R_T) උෂ්ණත්වය වැඩි වීමට අනුරූපව වැඩි වේ නම්, පරිපථයේ ක්‍රියාකාරීත්වය විස්තර කරන්න.



.....

.....

.....

.....

(ලකුණු 05යි.)

024699

0103000520114699

මෙම කිරීමේ කිසිවක් නො ලියන්න

(iv) $V_{CE(SAT)}$ = 0.2 V ලෙස ගෙන, පරිපථයේ ප්‍රතිදාන විභවය (V) "තාර්කික 0" හි දී සහ "තාර්කික 1" හි දී සඳහන් කරන්න.

O/P තාර්කික	ප්‍රතිදාන විභවය (V)
0	
1	

(ලකුණු 05යි.)

Q. 2

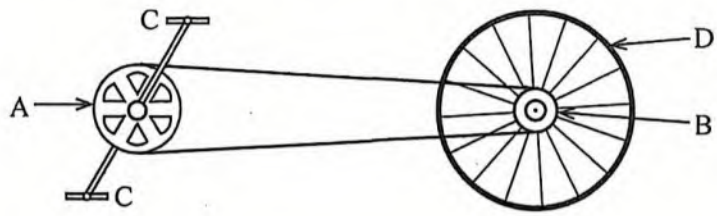
75

(v) ට්‍රාන්සිස්ටරය සංතෘප්ත අවස්ථාවේ දී I_C ගණනය කරන්න.

.....

(ලකුණු 05යි.)

3. (*a*) පහත දක්වා ඇත්තේ සම්මත/සාම්ප්‍රදායික පාපැදියක ජව සම්ප්‍රේෂණ පද්ධතිය දැක්වෙන රූප සටහනකි. මෙම පාපැදියෙහි පිටුපස රෝදයෙහි (D) විෂ්කම්භය 700 mm වන අතර A දැති රෝදයෙහි (sprocket wheel) දැති 80 ක් ද B දැති රෝදයෙහි දැති 20 ක් ද ඇත.



(i) B දැති රෝදයේ භ්‍රමණ චලිතයක් ඇති කිරීම සඳහා පාපැදියෙහි පැඩල (C) මත යෙදෙන චලිත ආකාරය කුමක් ද?

.....

(ලකුණු 05යි.)

(ii) පාපැදිය 6.6 km/h ක වේගයකින් ධාවනය වීම සඳහා එහි පිටුපස රෝදය (D) භ්‍රමණය විය යුතු වේගය මිනිත්තුවට වට (rpm) කොපමණ ද?

.....

.....

(ලකුණු 10යි.)

(iii) ඉහත 6.6 km/h ක වේගය පවත්වා ගැනීම සඳහා දම්වැල් එළවුමෙහි A දැති රෝදයෙහි පවත්වාගත යුතු භ්‍රමණ වේගය මිනිත්තුවට වට (rpm) කොපමණ ද?

.....

.....

(ලකුණු 10යි.)

(iv) මෙම පාපැදියේ පිටුපස රෝදය (D) ඉදිරි දිශාවට කැරකෙන විට එමගින් පැඩල (C) කැරකීම සිදු නොවිය යුතු ය. මේ සඳහා පාපැදිවල භාවිත වන යාන්ත්‍රණය කුමක් ද?

.....

(ලකුණු 05යි.)

[හත්වැනි පිටුව බලන්න.

පමම
නිරපේ
පිසිවක්
නො ලියන්න

(*b*) (i) ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදී වෘත්තිකයකු මෙම පාපැදිය විදුලි මෝටරයක් භාවිතයෙන් ද ක්‍රියාත්මක කරවීමට තීරණය කර ඇත. මෙම තීරණයත් සමග ම, එහි දැනට පවතින තිරිංග පද්ධතිය ද්‍රාව තිරිංග පද්ධතියක් බවට පරිවර්තනය කිරීමට තීරණය විය. මෙය නිර්මාණයේ දී, පාපැදියේ පිටුපස රෝදයට රෝධක තැටියක් යොදවන ලද අතර උපරිම තිරිංග බලය ළඟා කරගැනීම සඳහා එය මත 1000 N බලයක් ඇති කළ යුතු සේ නිර්මාණය කළ යුතු ව ඇත. මෙම අවස්ථාවේ දී තිරිංග හැඬලය මගින් ප්‍රධාන සිලින්ඩරයේ පිස්ටනය මත යෙදවිය යුතු බලය නිවුටන් (N) වලින් ගණනය කරන්න.
(තිරිංග පද්ධතියේ රෝදය අන්තයට සම්බන්ධ සිලින්ඩරයේ හරස්කඩ වර්ගඵලය 2000 mm^2 වේ. මේ සඳහා යොදාගැනෙන ප්‍රධාන සිලින්ඩරයේ හරස්කඩ වර්ගඵලය 100 mm^2 වේ.)

.....

.....

.....

.....

(ලකුණු 10යි.)

(ii) ද්‍රාව තිරිංග පද්ධතියක යොදාගැනෙන ද්‍රවයේ තිබිය යුතු ගුණාංග **දෙකක්** ලියා දක්වන්න.

(1) .....

(2) .....

(ලකුණු 05 × 2 = 10යි.)

(*c*) මෙම මෝටරයට අවශ්‍ය ජවය සැපයීමට බැටරියක් භාවිත කිරීමට තීරණය කර ඇත. එහි පිරිවිතර 48 V/21 Ah වේ.

(i) මෙම යෙදවුම සඳහා යොදාගත හැකි සුදුසු මෝටර් වර්ගයක් යෝජනා කරන්න.

.....

(ලකුණු 05යි.)

(ii) මෝටරයේ ක්ෂමතාව 250 W වේ. මෙම ක්ෂමතාවයෙන්, බැටරියෙන් පමණක් පාපැදිය ගමන් කළ හැකි කාලය ගණනය කරන්න. (සියලුම හානි නොසලකා හරින්න.)

.....

.....

(ලකුණු 10යි.)

(iii) මෙම බැටරිය නිවසේ විදුලි සැපයුමෙන් ආරෝපණය කිරීමට බලාපොරොත්තු වේ. සම්පූර්ණයෙන් විසර්ජනය වූ මෙම බැටරිය, සම්පූර්ණයෙන් ම ආරෝපණය කිරීමට අවශ්‍ය වන විදුලි ඒකක ගණන කොපමණ ද?

.....

.....

(ලකුණු 10යි.)

Q. 3

75

4. මෝටර් රථ අමතර කොටස් වෙළඳසැලක් පවත්වාගෙන යාම සඳහා ව්‍යාපාරයක් ආරම්භ කිරීමට ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදී වෘත්තිකයන් තිදෙනකු එක්ව තීරණය කර ඇත.

(*a*) මෙම ව්‍යාපාරයේ පාරිභෝගික අවශ්‍යතා සැපිරීම සඳහා ප්‍රවර්ධන (logistics) ක්‍රියාවලියක් සැකසීමට අවශ්‍ය ය. මෙහි දී අවධානය යොමු කළ යුතු කරුණු නම් ප්‍රවාහනය, ගබඩාකරණය, සහ පර්යේෂණ හා සංවර්ධනය යි.

(i) මෙම ව්‍යාපාරය සඳහා ප්‍රවාහන පහසුකම් අවශ්‍ය වීමට හේතු **දෙකක්** ලියා දක්වන්න.

(1) .....

(2) .....

(ලකුණු 05 × 2 = 10යි.)

පරීක්ෂකයාගේ සිසිවක් මෙහා ලියන්න

(ii) මෙම ව්‍යාපාරය සඳහා ගබඩාකරණය අවශ්‍ය වීමට හේතු **දෙකක්** ලියා දක්වන්න.

(1) .....

(2) .....

(ලකුණු 05 × 2 = 10යි.)

(iii) මෝටර් රථ අමතර කොටස් ගබඩාකරණය සඳහා මෙම ව්‍යාපාර ස්ථානයෙහි රාක්ක උපයෝගී කරගැනීමට නියමිත ය. රාක්ක මත අමතර කොටස් ගබඩා කිරීම මගින් විවිධ සුඛෝපයෝගී උවදුරු ජනිත විය හැකි ය. මෙවැනි උවදුරු මගින් ඇතිවන අවධානම මගහරවා ගැනීම සඳහා යොදාගත හැකි ක්‍රමෝපාය **දෙකක්** ලියා දක්වන්න.

(1) .....

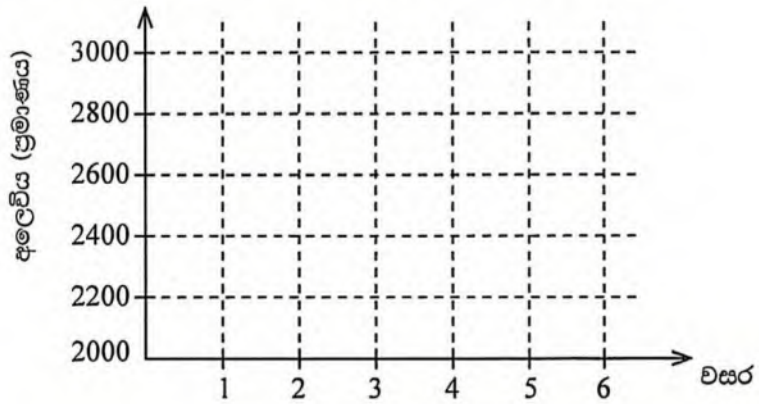
(2) .....

(ලකුණු 05 × 2 = 10යි.)

(*b*) මෙම ව්‍යාපාරයෙහි අලෙවි ප්‍රගෝකථනයක් සිදු කිරීම සඳහා මෙවැනි ම ව්‍යාපාරයක කාලානුරූපව වසර පහක් සඳහා ලබාගන්නා ලද දත්ත පහත වගුවෙහි දැක්වේ.

වසර	අලෙවිය (ප්‍රමාණය)
1	2200
2	2600
3	2800
4	2900
5	2950

(i) ඉහත සඳහන් දත්ත පහත ප්‍රස්තාර සටහන මත ලකුණු කරන්න.



(ලකුණු 10යි.)

(ii) (*b*) (i) හි ප්‍රස්තාරගත දත්තවලට අනුව, ඉහත ව්‍යාපාරයෙහි අලෙවිය වසර පහ ඇතුළත කෙසේ සිදු වී ඇති දැයි කෙටියෙන් පැහැදිලි කරන්න.

.....

.....

(ලකුණු 10යි.)

(iii) ඉහත (*b*) (i) හි ප්‍රස්තාරයට අනුව, අනෙකුත් සාධක ස්ථාවරව පවතී යයි උපකල්පනය කළහොත්, හයවන වසර සඳහා ප්‍රස්තාරය ඇසුරෙන් අලෙවි ප්‍රගෝකථනයක් සිදු කරන්න.

.....

(ලකුණු 10යි.)

[නවවැනි පිටුව බලන්න.

(iv) මෙම මෝටර් රථ අමතර කොටස් ව්‍යාපාරයේ වාර්ෂික මූල්‍යමය තොරතුරු (01/01/2023 – 31/12/2023 දක්වා) පහත දැක්වේ.

විස්තරය	මිල (රු.)
විකුණුම් ආදායම	400,000.00
වර්ෂය ආරම්භයේ තොගයේ වටිනාකම	50,000.00
වර්ෂය අවසානයේ තොගයේ වටිනාකම	25,000.00
ගොඩනැගිලි කුලිය	300,000.00
උපකරණ අලුත්වැඩියා කිරීම සඳහා වියදම	350,000.00
විදුලි බිල	90,000.00
දුරකථන බිල	30,000.00
මිලදී ගැනීම් (මෝටර් රථ අමතර කොටස්)	250,000.00
ලද වට්ටම්	100,000.00
ලද කොමිස්	50,000.00
බැංකු ගාස්තු	10,000.00

මෙම ව්‍යාපාරයෙහි වාර්ෂික දළ ලාභය/අලාභය, පහත ලාභ/අලාභ ගිණුමේ ආකෘතිය ඇසුරෙන් ගණනය කරන්න.

අමතර කොටස් ව්‍යාපාරයේ 2023.12.31 දිනෙන් අවසන් වන වර්ෂය සඳහා ලාභ/අලාභ ප්‍රකාශය

(ලකුණු 15යි.)

Q. 4

75

* *

සියලු ම හිමිකම් ඇවිරිණි / முழுப் பதிப்புரிமையுடையது / All Rights Reserved]

ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව
இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம்
Department of Examinations, Sri Lanka Department of Examinations, Sri Lanka
ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව
இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம்

24687

ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව
இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம்
Department of Examinations, Sri Lanka

අධ්‍යයන පොදු සහතික පත්‍ර (උසස් පෙළ) විභාගය, 2024
கல்விப் பொதுத் தராதரப் பத்திர (உயர் தர)ப் பரீட்சை, 2024
General Certificate of Education (Adv. Level) Examination, 2024

ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදය	II
பொறியியற் தொழினுட்பவியல்	II
Engineering Technology	II

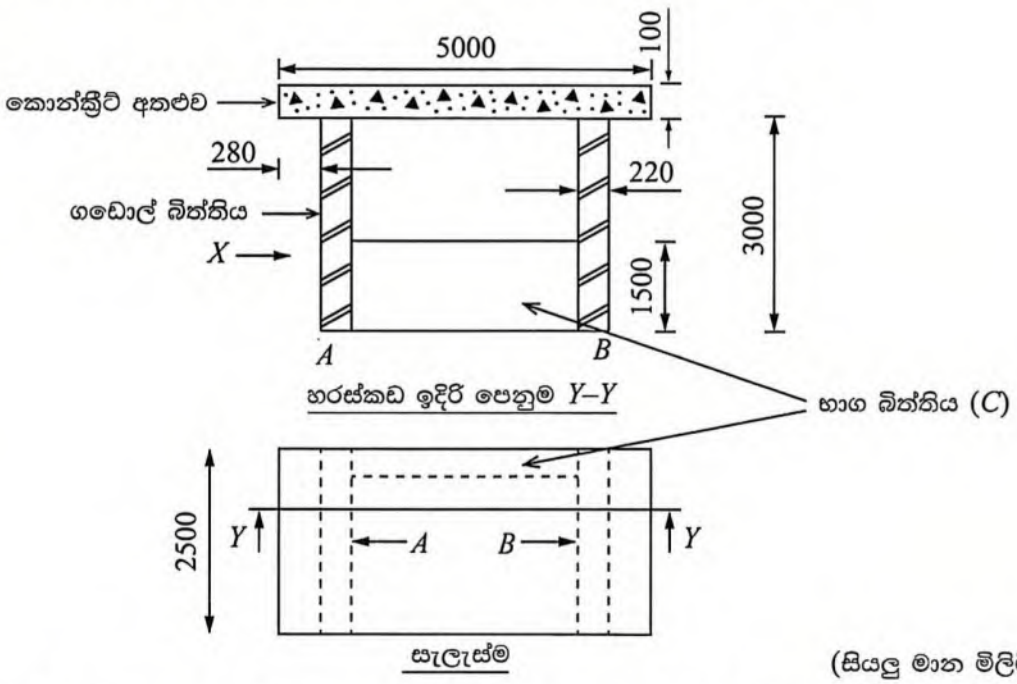
65 S II

උපදෙස් :

* **B, C** හා **D** කොටස්වලින් යටත් පිරිසෙයින් **එක්** ප්‍රශ්නය බැගින් තෝරාගෙන, ප්‍රශ්න **හතරකට** පමණක් පිළිතුරු සපයන්න.
* එක් එක් ප්‍රශ්නය සඳහා නියමිත ලකුණු ප්‍රමාණය **100** කි.

B කොටස - රචනා (සිවිල් තාක්ෂණවේදය)

5. රූපයේ දක්වා ඇත්තේ ඉදිකිරීමට යෝජිත බස් නැවතුමක, නම් කරන ලද, *Y–Y* හරස්කඩ ඉදිරි පෙනුම සහ සැලැස්මයි. එහි වහලය කොන්ක්‍රීට්වලින් තැනිය යුතු අතර, එය 3000 mm ක් උසැති, 2500 mm ක් දිගැති, එක් ගඩොලක් පළලැති *A* සහ *B* ගඩොල් බිත්ති මත රැඳවිය යුතු ව ඇත. එම ගඩොල් බිත්ති දෙක අතර පිටුපස කොටස එක් ගඩොලක් පළලැති භාග බිත්තියක් (*C*) වන අතර බස් නැවතුමේ ඉදිරිපස විවෘතව පැවතිය යුතු ය. මෙම ගඩොල් බිත්ති සියල්ල කපරාරු නොකර තැබිය යුතු අතර ඒවා සිත් ඇදගන්නා සුලු නිමාවකින් ඉදි කළ යුතු ය.



(සියලු මාන මිලිමීටරවලිනි.)

(*a*) (i) මෙම බිත්තිවල ගඩොල් එළීම සඳහා යොදාගත හැකි සුදුසු ම බැමි වර්ගය නම් කරන්න. (ලකුණු 05යි.)

(ii) *A* ගඩොල් බිත්තියේ එක් වරියක් එළීම සඳහා අවශ්‍ය ගඩොල් ප්‍රමාණය ගණනය කරන්න. (කුස්තුරයක ඝනකම 8 mm සිට 12 mm දක්වා පවත්වා ගත හැකි ය.) (ලකුණු 15යි.)

(iii) දළ සටහනක් ඇසුරෙන්, *X* දෙසින් බැලූවිට, *A* බිත්තියේ පැති පෙනුම ඇඳ පෙන්වන්න. (ගඩොල් වරි දෙකක් පමණක් දැක්වීම ප්‍රමාණවත් වේ.) (ලකුණු 10යි.)

(iv) ඉහත අතළු වහලය සඳහා 1:2:4 අනුපාතය සහිත කොන්ක්‍රීට් මිශ්‍රණයක් සකසා ගැනීමට අවශ්‍ය වන අමුද්‍රව්‍ය පරිමා ගණනය කරන්න. (තෙත මිශ්‍රණය සහ වියළි අමුද්‍රව්‍යවල පරිමාව අතර ඇති අනුපාතය 1:1.4 ලෙස සලකන්න.) (ලකුණු 20යි.)

(v) *A* බිත්තියෙහි පතුලෙහි දිග 1 m ක් මත යෙදෙන බලය ගණනය කරන්න. (කොන්ක්‍රීට්වල ඒකක බර 24 kN/m^3 ලෙස ද, ගඩොල් බිත්තියෙහි ඒකක බර 18 kN/m^3 ලෙස ද සලකන්න.) (ලකුණු 20යි.)

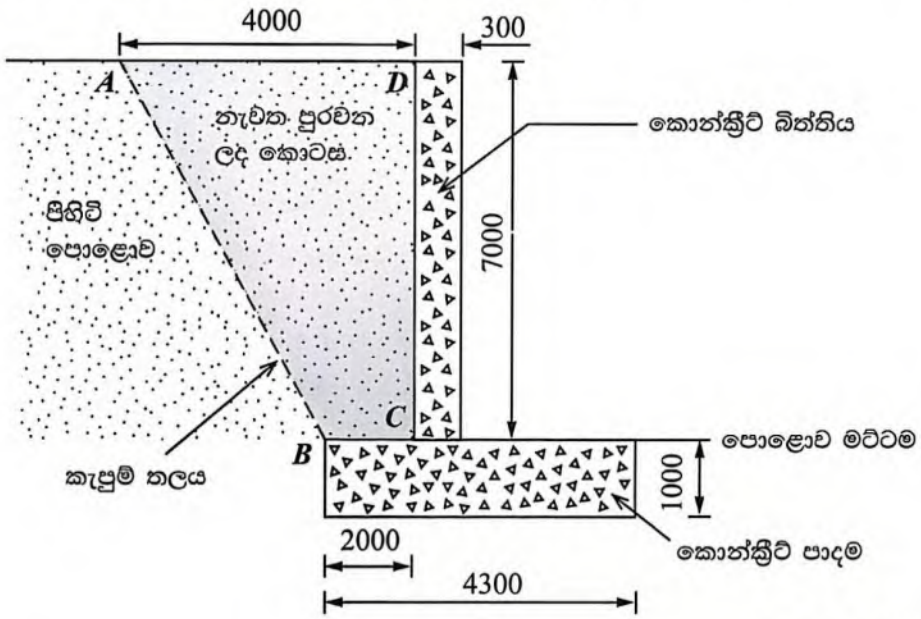
(*b*) (i) කොන්ක්‍රීට් අතළුවේ වැරගැන්නුම් යෙදීම මගින් වැඩිදියුණු කරන ප්‍රබලතා වර්ගය (type of strength) සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 05යි.)

(ii) ඉහත කොන්ක්‍රීට් අතළුව සඳහා යොදන වැරගැන්නුම් ප්‍රමාණ තීරණය කිරීමේ දී සැලකිය යුතු කරුණක් තාක්ෂණිකවේදී හේතු දක්වමින් කෙටියෙන් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 10යි.)

(*c*) (i) තීන්ත ආලේපයේ දී කිසියම් පෘෂ්ඨයක් මත යොදනු ලබන මුල් ම ආලේපය ප්‍රාථමික ආලේපය ලෙස හඳුන්වනු ලබයි. ප්‍රාථමික ආලේපයන් මගින් සිදුකෙරෙන කාර්යයන් **දෙකක්** ලුහුඬින් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 10යි.)

(ii) දැව සහ ලෝහ මතුපිට පමණක් භාවිත කළ හැකි ප්‍රාථමික ආලේපන වර්ගය නම් කරන්න.(ලකුණු 05යි.)

6. (*a*) පහත දක්වා ඇති හරස්කඩ රූපයේ පරිදි, මට්ටම් වෙනසක් සහිත පස් පොළොව දිගේ 100 m දිග කොන්ක්‍රීට් බිත්තියක් බැඳ, ඒ හා බැඳුණු ***ABCD*** භූමි කොටස වැඩිදියුණු කර ඇත.



(සියලු මාන මිලිමීටරවලිනි.)

අඳුරු කර ඇති ***ABCD*** පස් කොටස, ***AB*** දිගේ කපා ඉවත්කර, ***BC*** හා ***CD*** දිගේ ජලය පෙරීම සඳහා පෙරණයක් (geotextile) රඳවා, ඉන්පසු ***ABCD*** කොටස නැවත පුරවන ලදී.

පහත දක්වා ඇති වැඩ අයිතම සඳහා ප්‍රමාණ SLS 573 ට අදාළව ලබාගන්න.

(i) බිත්තිය සහ පාදම සඳහා වන කොන්ක්‍රීට්

(ii) ***ABCD*** කොටසේ පස් කැණීම

(iii) පෙරණය (වර්ගඵලය) (ලකුණු 30යි.)

(*b*) ඉහත (*a*) හි ***ABCD*** කොටසෙහි පස් කැණීමට අදාළ යන්ත්‍ර සූත්‍ර සහ වැඩකරුවන් සඳහා මිල පහත දැක්වේ.

		මිල
එක්ස්කැවේටරය සඳහා	–	රු. 1,200.00/45 මිනිත්තු
එක්ස්කැවේටර ක්‍රියාකරුවකු සඳහා	–	රු. 3,500.00/දිනයකට
එක්ස්කැවේටර අත්උදව්කරුවකු සඳහා	–	රු. 2,800.00/දිනයකට

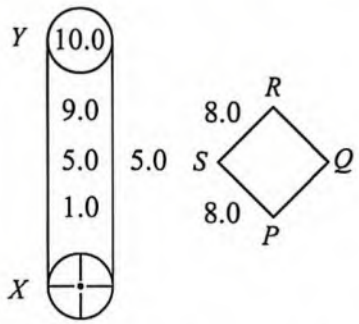
එක්ස්කැවේටරයේ කැණීම් ශීඝ්‍රතාව පැයකට පස් 25 m^3 ක ප්‍රමාණයක් ද දිනකට වැඩකරන කාලය පැය 7 ක් ද වේ නම්, ඉහත දත්ත උපයෝගී කොටගෙන, මෙම පස් කොටස කැණීම සඳහා වැයවන උපකරණ පිරිවැය සහ ශ්‍රම පිරිවැය වෙන වෙනම ගණනය කරන්න. (ලකුණු 20යි.)

(*c*) එක් උපකරණ ස්ථානයක් භාවිතයෙන් සිදු කරන ලද මට්ටම් ක්‍රියාවලියක දී ගන්නා ලද පාඨාංක කිහිපයක් පහත දැක්වේ.

2.0 m, 1.5 m, 2.5 m, 1.0 m, 3.0 m

පළමු මට්ටම් ස්ථානයේ උන්නත උස 90.5 m නම්, නැගුම් බැසුම් ක්‍රමයට පිළියෙළ කරන ලද වගුවකට ඉහත පාඨාංක ඇතුළත් කර, අනෙකුත් මට්ටම් ස්ථානවල උන්නත උස ගණනය කරන්න. (ලකුණු 30යි.)

(*d*) *P*, *Q*, *R*, සහ *S* ලක්ෂ්‍යවලින් මායිම්වන සමචතුරස්‍රාකාර භූ ලක්ෂණයක වර්ගඵලය සෙවීමට සිදු කරන ලද මැනුම් ක්‍රියාවලියක දී *XY* මැනුම් රේඛාවකින් ලබාගත් අනුලම්බ පාඨාංක ඇතුළත් ක්ෂේත්‍ර පොත් සටහනක් පහත දැක්වේ.



(i) ඉහත මැනුම් රේඛාවට සාපේක්ෂව *P*, *Q*, *R*, සහ *S* හි පිහිටීම් 1:100 පරිමාණයට නිරූපණය කරන්න. (ලකුණු 15යි.)

(ii) *PQRS* හි සැබෑ වර්ගඵලය ගණනය කරන්න. (ලකුණු 05යි.)

C කොටස - රචනා (විදුලි සහ ඉලෙක්ට්‍රොනික තාක්ෂණවේදය)

7. (*a*) සූර්ය ශක්තිය හා සැසඳීමේ දී සුළං ශක්තියේ ඇති වාසියක් හා අවාසියක් සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 10යි.)

(*b*) ප්‍රේරකතාව L වූ විබැරයක්, 100 μF ධාරිත්‍රකයක්, සහ 10 Ω ප්‍රතිරෝධකයක් ශ්‍රේණිගත ව සම්බන්ධ කර පරිපථයක් සකසා ඇත. මෙම පරිපථය 230 V/50 Hz ප්‍රත්‍යාවර්ථ ධාරා විදුලි සැපයුමකට සම්බන්ධ කර ඇත. මෙම පරිපථයේ ජව සාධකයේ අගය එක (pf = 1.00) බව නිරීක්ෂණය විය. පහත දෑ ගණනය කරන්න.

(i) පරිපථයේ ගලායන ධාරාවේ RMS අගය (ලකුණු 05යි.)

(ii) පරිපථයේ ගලායන ධාරාවේ කුළු (peak) අගය (ලකුණු 05යි.)

(iii) විබැරයේ ප්‍රේරකතාවයේ අගය (L) (ලකුණු 20යි.)

(iv) මෙම පරිපථය පැය 10 ක් තුළ පරිභෝජනය කරන විද්‍යුත් ශක්තිය kWh වලින් (ලකුණු 10යි.)

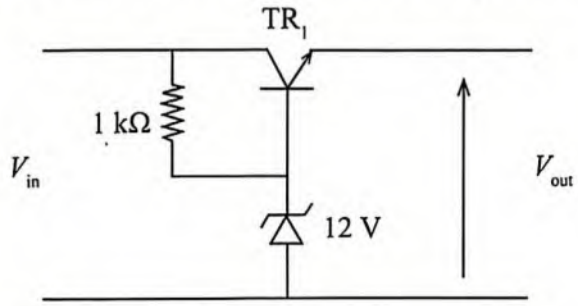
(*c*) ඉංජිනේරු සහ තාක්ෂණවේදී ආයතනයේ (IET) රෙගුලාසිවලට අනුව "සෑම විදුලි ස්ථාපනයක් ම පරිපථවලට බෙදිය යුතු ය." මේ සඳහා හේතු **දෙකක්** පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 20යි.)

(*d*) නිවසක ශේෂ ධාරා පරිපථ බිඳිනය (RCCB) ක්‍රියාත්මක වී විදුලි සැපයුම විසන්ධි විය. නිවෙස් හිමියා එය යළි යථා තත්ත්වයට පත් කිරීමට උත්සාහ කළ ද එය ක්‍රියාත්මක වී විදුලි සැපයුම විසන්ධි විය. ඉන්පසු ඔහු සියලු ම සිඟිති පරිපථ බිඳින (MCB) අක්‍රිය කර (OFF) ශේෂ ධාරා පරිපථ බිඳිනය යථා තත්ත්වයට පත් කළ ද එය නැවත ක්‍රියාත්මක වී සැපයුම විසන්ධි විය. ඉන්පසු ඔහු සියලු ම විදුලි පහන්වල වහරු නිවා නැවත ශේෂ ධාරා පරිපථ බිඳිනය යථා තත්ත්වයට පත් කළ ද එවරත් එය ක්‍රියාත්මක වී සැපයුම විසන්ධි විය. අවසානයේ දී, ඔහු කෙවෙනි පිටවාන්වලට සම්බන්ධකර තිබූ සියලු ම උපාංග ගලවා ඉවත්කර ශේෂ ධාරා පරිපථ බිඳිනය යථා තත්ත්වයට පත් කළ විට එය සාර්ථක ව යථා තත්ත්වයේ ම පැවතිණි.
මෙම සිද්ධිය සිදු වීමට බලපා ඇති කරුණ/කරුණු කවරක්දැයි/කවරේදැයි පැහැදිලි කරමින්, ඉහත සඳහන් එක් එක් නිරීක්ෂණවලට අනුරූප සිදුවීම් විද්‍යාත්මකව පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 30යි.)

24687

8. (*a*) (i) මැද සවි පරිණාමකයක් (center-tapped transformer) භාවිතයෙන් පූර්ණ තරංග සෘජුකරණ සරල ධාරා තනි (single) ජව සැපයුම් පරිපථයක පරිපථ සටහන අඳින්න. (ලකුණු 05යි.)

(ii) ඉහත (*a*) (i) හි පරිපථයේ ප්‍රතිදාන විභවය ස්ථායීකරණය සඳහා පහත පරිපථය යෝජනා විය. මෙහි,



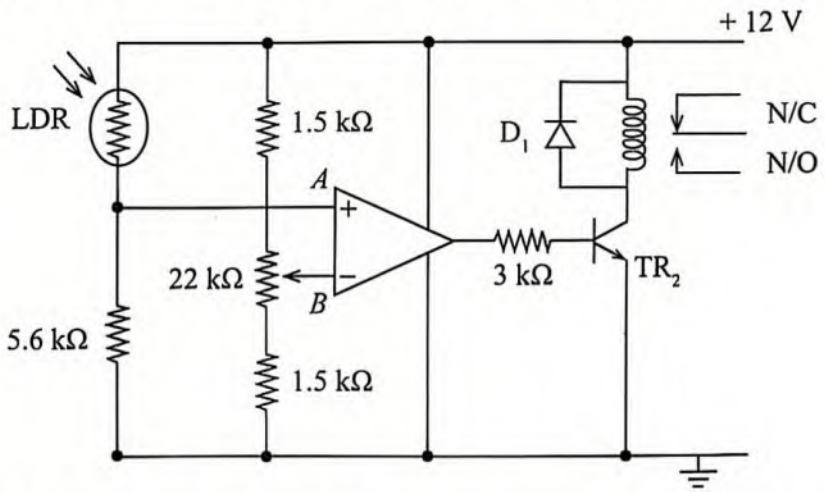
(1) TR_1 ට්‍රාන්සිස්ටරයේ වැදගත්කම පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 05යි.)

(2) TR_1 ට්‍රාන්සිස්ටරයේ ක්‍රියාකාරී කලාපය කුමක් ද? (ලකුණු 05යි.)

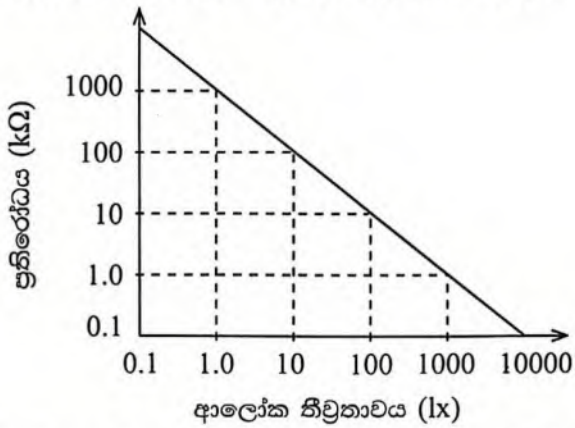
(3) TR_1 ට්‍රාන්සිස්ටරයේ $V_{BE} = 0.7$ V වූ විට, පරිපථයේ ප්‍රතිදාන විභවය ගණනය කරන්න. (ලකුණු 10යි.)

(4) ප්‍රදාන විභවය 15 V ලෙස සලකා, 1 kΩ ප්‍රතිරෝධකය හරහා ධාරාව ගණනය කරන්න. (ලකුණු 10යි.)

(*b*) පහත දැක්වෙනුයේ ස්වයංක්‍රිය ව වීදි ලාම්පු පාලනය සඳහා යොදාගත හැකි ඉලෙක්ට්‍රොනික පරිපථයකි.



ඉහත LDR හි ප්‍රතිරෝධය හා ආලෝක තීව්‍රතාවය (Illuminance) අතර සම්බන්ධය පහත දක්වා ඇත.



(i) ඉහත පරිපථයට අදාළව, කාරකාත්මක වර්ධකයේ ක්‍රියාකාරීත්වය පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 05යි.)

(ii) ඉහත පරිපථයට අදාළව, TR_2 ට්‍රාන්සිස්ටරයේ ක්‍රියාකාරී කලාප සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 05යි.)

(iii) ආලෝක තීව්‍රතාව 100 lx හි දී පරිපථය ක්‍රියාත්මක වීම සඳහා අපවර්තක අග්‍රය (*B*) හි තිබිය යුතු විභවය ගණනය කරන්න. (ලකුණු 10යි.)

(iv) ඉහත (*b*) (iii) ට අදාළව, 22 kΩ විචල්‍ය ප්‍රතිරෝධකයේ සීරුමාරුවේ පිහිටීම ප්‍රතිරෝධයන්හි අනුපාතය ආශ්‍රයෙන් දක්වන්න. (ලකුණු 10යි.)

(v) කාරකාත්මක වර්ධකයේ ප්‍රතිදාන වෝල්ටීයතාවයේ උපරිමය +12 V ලෙස ද, TR_2 ට්‍රාන්සිස්ටරයේ $V_{BE} = 0.8$ V ලෙස ද ගෙන එහි පාදම ධාරාව (I_B) ගණනය කරන්න. (ලකුණු 10යි.)

(vi) D_1 ඩයෝඩයේ කාර්යය පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 05යි.)

(vii) $V_{CE} = 0.2$ V ලෙස ද, පිළියවන දඟරයේ ප්‍රතිරෝධය 200 Ω ලෙස ද ගෙන සංග්‍රාහක ධාරාව (I_C) ගණනය කරන්න. (ලකුණු 10යි.)

(viii) ඉහත පරිපථයට වීටී ලාම්පුව සම්බන්ධ විය යුතු ආකාරය පරිපථ සටහනක් භාවිතයෙන් ඇඳ පෙන්වන්න. (ලකුණු 05යි.)

(ix) ඉහත TR_2 ට්‍රාන්සිස්ටරය වෙනුවට යොදාගත හැකි ට්‍රාන්සිස්ටරයන්හි ධාරා ලාභය කුමන පරාසයක පැවතිය යුතු දැයි ගණනය කරන්න. (ලකුණු 05යි.)

D කොටස - රචනා (යාන්ත්‍රික තාක්ෂණවේදය)

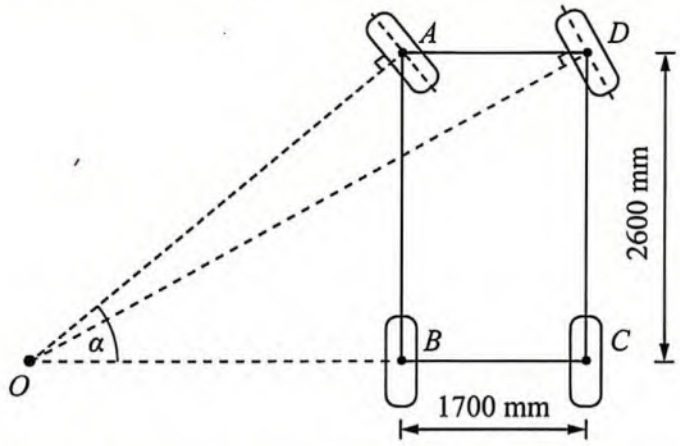
9. (*a*) මෝටර් රථයක අවලම්බන පද්ධතියේ නිසි ක්‍රියාකාරිත්වය පවත්වා ගැනීම සඳහා ගැස්සුම් නිවාරකය (shock absorber) ඉතා වැදගත් වේ.

(i) ගැස්සුම් නිවාරකයක මූලික කාර්යභාරය සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 15යි.)

(ii) ඉහත (*a*) (i) හි සඳහන් කළ කාර්යභාරය ඉටු කිරීම සඳහා ගැස්සුම් නිවාරකය තුළ යොදාගැනෙන උපක්‍රමයක් පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 20යි.)

(iii) ගැස්සුම් නිවාරකයේ ඉහළ කෙළවර මෝටර් රථයේ බඳට සවිවන ස්ථානයේ ඇති රබර් මුදුව (bush) පැලීමකට (split) ලක් වී ඇති බව නිරීක්ෂණය විය. මෙමගින් මෝටර් රථයේ අවලම්බන ක්‍රියාවලිය අඩපන කරන ආකාර **දෙකක්** ලුහුඬින් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 20යි.)

(*b*) මෝටර් රථයක භාවිත වන සුක්කානම් පද්ධතියක ඉදිරිපස රෝද දෙක, වමට හැරවී ඇති අවස්ථාවක රූපසටහනක් පහත දැක්වේ. මෙහි $AD = BC = 1700$ mm සහ $AB = CD = 2600$ mm වේ. රූපයේ දක්වා ඇති ආකාරයට, වංගුවට ඇතුළතින් ඇති ඉදිරිපස රෝදය හැරී ඇති කෝණය $\alpha = 23°$ වේ. පහත සඳහන් දෑ ගණනය කරන්න.



(i) වංගුවට ඇතුළතින් ඇති ඉදිරිපස රෝදය ගමන් ගන්නා අරය (OA) (ලකුණු 10යි.)

(ii) වංගුවට පිටතින් ඇති ඉදිරිපස රෝදය ගමන් ගන්නා අරය (OD) (ලකුණු 20යි.)

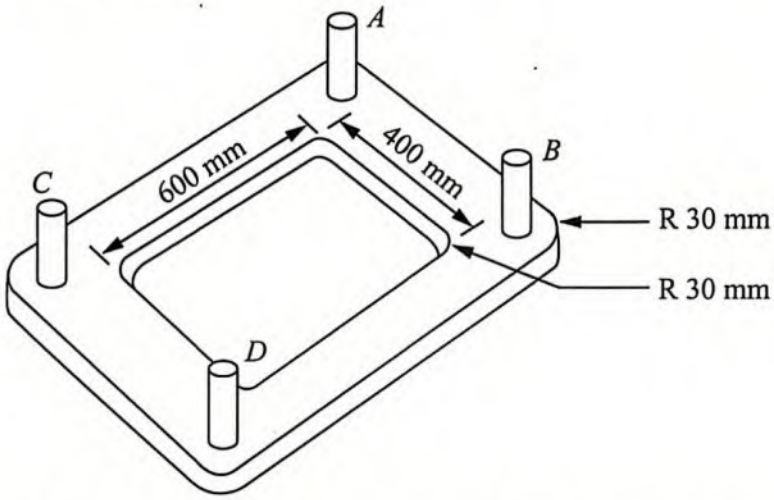
(*c*) ඉහත (*b*) හි සඳහන් මෝටර් රථය, එන්ජිම ඉදිරිපස පිහිටන, පසුපස රෝද මගින් ධාවනය වන රථයක් බව නිරීක්ෂණය විය.

(i) ඉහත වංගුව ගැනීමේදී පසුපස රෝදවල චලිත ස්වභාවය විස්තර කරන්න. (ලකුණු 10යි.)

(ii) ඉහත (*c*) (i) හි සඳහන් කළ චලිත ස්වභාවය පවත්වා ගැනීම සඳහා ජව සම්ප්‍රේෂණ පද්ධතිය තුළ යොදාගැනෙන ක්‍රමෝපායක් සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 05යි.)

10. (*a*) යම් නිෂ්පාදනයක් කිරීමේ දී එහි ගුණාත්මකභාවය පවත්වා ගැනීම සඳහා සුදුසු ශිල්පීය ක්‍රම යොදාගනිමින් සැලසුම් සකස් කළ යුතු ය. එසේ වුවත්, නිෂ්පාදකයාගේ දුර්වලතා හේතුවෙන් නිෂ්පාදනයේ ගුණාත්මක තත්ත්වය දුබල විය හැකි ය. එවැනි නිෂ්පාදකයකුගේ දුර්වලතා, කරුණු **හතරක්** ඇසුරින් පැහැදිලි කරන්න.(ලකුණු 20යි.)

(*b*) 2 t බරැති යන්ත්‍රයක් සවි කිරීම සඳහා, රූපයේ දක්වා ඇති ආකාරයේ මැද සෘජුකෝණාස්‍රාකාර සිදුරක් ඇති ආධාරක පාදම් තහඩුවක් නිෂ්පාදනය කළ යුතු ව ඇත. එහි දිග 1000 mm ක් ද, පළල 800 mm ක් ද, සහ ඝනකම 15 mm ක් ද විය යුතු ය.



A, *B*, *C*, සහ *D* යනු M30 දෙකොන් පොට ඇණ (double ended threaded stud bolts) වේ. මෙම පාදම් තහඩුව 1200 mm × 1200 mm × 16 mm වූ වානේ තහඩුවකින් නිෂ්පාදනය කිරීමට යෝජිත ය.

හැඩගාන සහ මෙහෙලුම් යන්ත්‍ර/උපකරණ සහ අදාළ කැපුම් කටු භාවිතයෙන් මෙම නිෂ්පාදනය කිරීමට අවශ්‍ය පියවර විස්තර කරන්න. (ලකුණු 60යි.)

(*c*) ඉහත පාදම් තහඩුව, කොන්ක්‍රීටයක් මත තිරස් ව ස්ථාපිත කිරීමට නියමිත ය. මේ සඳහා අනුගමනය කළ යුතු තාක්ෂණවේදී ක්‍රියා පටිපාටිය, අදාළ උපක්‍රම සහ පියවර සහිතව විස්තර කරන්න. (ලකුණු 20යි.)

* * *